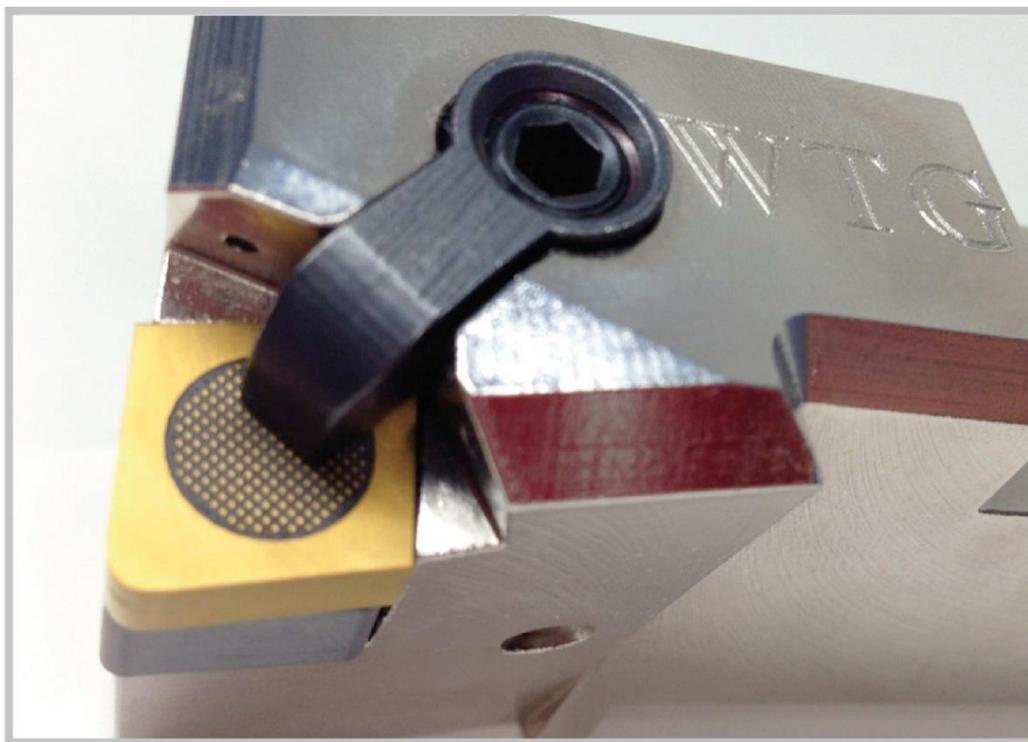




Werkzeugtechnologie

WTG Zerspanungs- und Verschleißtechnik GmbH



CBN

Bestellen Sie Ihr persönliches Testpaket

Siemensstraße 2
74211 Leingarten
Telefon 07131/642847-0
Fax 07131/64284720

info@wtg-gmbh.de
www.wtg-gmbh.de



CBN- Wendschneidplatten

K

- GG, GGG
- Gusseisen mit Lamellen- und Kugelgrafit
- gekühltes Gusseisen
- gehärteter Stahl
- NE-Metalle
- Kunststoffe, Holz

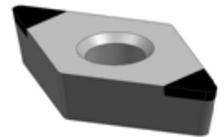
S

- Hochtemperatur Legierungen
- Inconel
- Hasteloy
- Waspaloy
- Rene

H

- Hartschalenguss
- Gusseisen
gehärtete Gusseisenwerkstoffe
gehärtetes Material >45 HRC

Als sehr produktiv werden die Werkzeuge bezeichnet, welche durch hohes Zerspanungsvolumen die Wirtschaftlichkeit steigern und zeitgleich mit extremen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben die Bearbeitungszeit verkürzen.



Werkzeuge für höchste Ansprüche



Lösungen für jede Anforderung



Kunden können auf ein umfassendes Sortiment in einem gut sortierten Lager zugreifen.



Ob Dreh- oder Fräsbearbeitung, **WTG GmbH** passt sich den Anforderungen Ihres Unternehmens an.

Oberfläche der Wendeschneidplatte

Bei dem Einsatz von Voll-CBN-WSP (Solid) ist es oft notwendig die Haltekraft der Patze zu verbessern.

Dies ist durch Spannmulden oder Oberflächenveränderungen möglich.



**Dies gewährleistet einen sicheren Halt der Wendeschneidplatte
→ auch bei ziehenden Schnitten.**



Von der Bremsscheibe bis zur Walze

Drehen, Fräsen, Stechen...

Gesintertes Hartmetall, Grauguss,
Kalt- und Warmarbeitsstähle, Hartguss,
Randschichtgehärtete Bauteile,
Kugelgraphitguss, Aufpanzerungen,
Kobaltbasis, Nickelbasislegierungen, usw.



Wir beraten Sie gerne



Die Möglichkeiten
von CBN decken
nahezu jede
Anforderung ab.

Späne statt Schleifschlamm



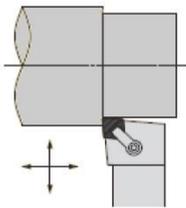
Die Hartbearbeitung entspricht der immer mehr in den Vordergrund rückenden ökologischen Denkweise in Produktionsbetrieben

- umweltfreundliches Handeln
- wiederverwertbare Metallspäne
- nachschleifbare Wendschneidplatten
- Energieeinsparung durch kürzere Bearbeitungszeit
- keine Schlammensorgung

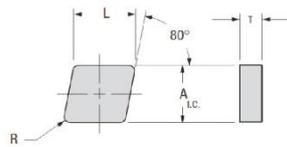


Ein Beitrag für umweltfreundliches Handeln.

Testpaket Voll-CBN



C-MCLNR/L
Style L
5° Einstellwinkel



I.S.O.	ANSI	A _{LC}	L	T	R
CNGN 120404	431	12,7	12,9	4,76	0,4
CNGN 120408	432	12,7	12,9	4,76	0,8
CNGN 120412	433	12,7	12,9	4,76	1,2
CNGN 120416	434	12,7	12,9	4,76	1,6

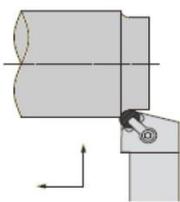
Test Pack C

1 x Klemmhalter
(rechts oder links,
Schaftquerschnitt 25 mm)

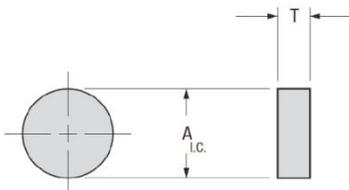
5 x CNGN 1204.. Voll-CBN



Paketpreis 210,- €



C-MRGNR/L
Style G



I.S.O.	ANSI	A _{LC}	T
RNGN 120400	43	12,7	4,76

Test Pack R

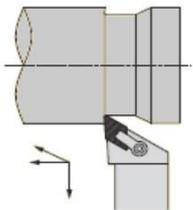
1 x Klemmhalter
(rechts oder links,
Schaftquerschnitt 25 mm)

5 x RNGN 120400 Voll-CBN

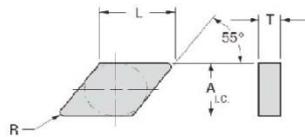


Paketpreis 210,- €

Testpaket Voll-CBN



C-MDJNR/L
Style J
3° Einstellwinkel



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen
DNGN 150404	431	12,7	15,5	4,76	0,4	T1, T2
DNGN 150408	432	12,7	15,5	4,76	0,8	T1, T2
DNGN 150412	433	12,7	15,5	4,76	1,2	T1, T2
DNGN 150416	434	12,7	15,5	4,76	1,6	T1, T2

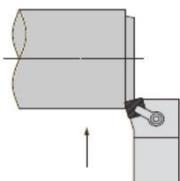
Test Pack D

1 x Klemhalter
(rechts oder links,
Schaftquerschnitt 25 mm)

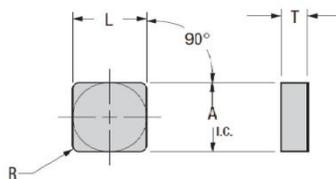
5 x DNGN 1504.. Voll-CBN



Paketpreis 210,- €



C-MSKNR/L
Style K
15° Einstellwinkel



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen
SNGN 120404	431	12,7	12,7	4,76	0,4	T1, T2
SNGN 120408	432	12,7	12,7	4,76	0,8	T1, T2
SNGN 120412	433	12,7	12,7	4,76	1,2	T1, T2
SNGN 120416	434	12,7	12,7	4,76	1,6	T1, T2
SNGN 120420	435	12,7	12,7	4,76	2,0	T1, T2

Test Pack S

1 x Klemhalter
(rechts oder links,
Schaftquerschnitt 25 mm)

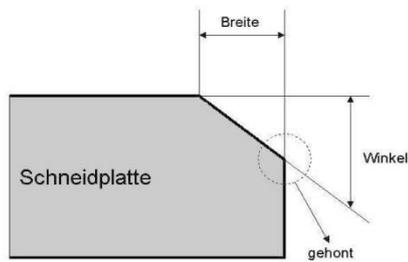
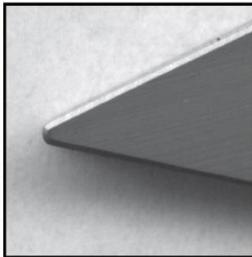
5 x SNGN 120400 Voll-CBN



Paketpreis 210,- €

Fasenausführungen

Standard-Fase

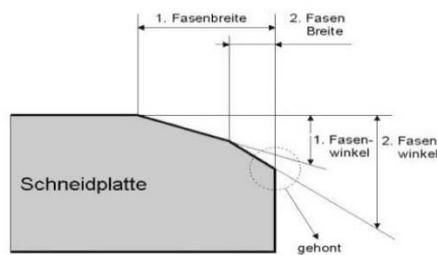
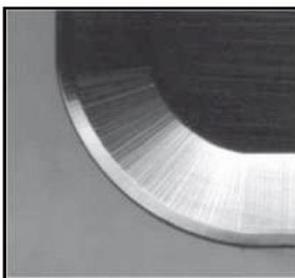


Beispiel	Fasenbreite
T02020	0,20mm
T02020A	0,20mm

Fasenwinkel
20°
20°

Honung
keine
0,02mm

Doppelfase



Einfach-Fase	
T01020	T1
T01020A	T1A

T02020	T2
T02020A	T2A

T03030	T3
T03030A	T3A

T04020	T7
T04020A	T7A

T19020	T8
T19020A	T8A

T02030	T9
T02030A	T9A

Doppel-Fase		Honung	
1. Fase	2. Fase		
T20010	T02025	A0,02	T4A
T20010	T02025	B0,05	T4B

T15015	T02030	A0,02	T5A
T15015	T02030	B0,05	T5B

T15020	T03030	A0,02	T6A
T15020	T03030	B0,05	T6B

T24015	T01530	A0,02	T10A
T24015A	T01530	A0,05	T10B

Schneidkantenverrundung-Honung

A	0,01-0,025
B	0,025-0,05



Werkzeugtechnologie

WTG Zerspanungs- und Verschleißtechnik GmbH

Unser Lieferprogramm in der Übersicht

Wendeschneidplatten aus

- Whiskerkeramik
WG-300®/WG600®/WG700™
- Sialon
- Siliziumnitrid
- Mischkeramik
- beschichtete Mischkeramik
- Hartmetall
- Cermet
- CBN
- PKD

Werkzeughalter

- Klemmhalter
- Bohrstangen
- VHM-Bohrstangen
- Fräser
- Messerköpfe

Service

- umfangreiche Beratung und Service bei Bearbeitungsproblemen
- Entwicklung von Werkzeugen
- Sonderwerkzeuge nach Kundenzeichnung
- Schleifservice
- Kundenspezifische Lagerhaltung

Vertretung von



Siemensstraße 2
74211 Leingarten
Telefon 0 71 31-64 28 47-0
Fax 0 71 31-64 28 47 20

info@wtg-gmbh.de
www.wtg-gmbh.de