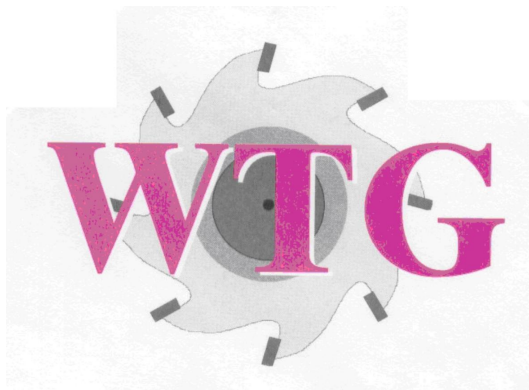




Zerspanungs- und Verschleißtechnik GmbH

Siemensstrasse 2 * 74211 Leingarten
Tel. 07131-6428470 * Fax 07131-64284720

info@wtg-gmbh.de www.wtg-gmbh.de



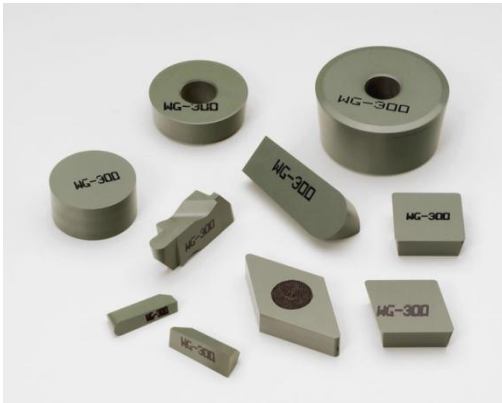
WG-300[®] / WG-600[®] / WG-700[™] / Mischkeramik

Wendeschnidplatten

Katalog

2011

WG300®/WG600®/WG700



WG-300®, entwickelt von der **Greenleaf®** Corporation, war die erste kommerziell erhältliche Keramik die die Technologie der Whiskerverstärkung enthält. Das Basiskonzept der whiskerverstärkten Wendeschneidplatten bringt die Härte der Keramikmatrix mit aussergewöhnlich starken und starren Silikon-Carbidkristallen zusammen, allgemein als „Whisker“ bekannt. Die weltweit produktivsten whiskerverstärkten Keramikwendeschneidplatten, **WG-300®**, sind extrem effektiv in der Bearbeitung von gehärteten Materialien, sowie nickel- und kobaltbasierenden Superlegierungen, und bieten exzellente Verschleiss- und Bruchfestigkeit bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.

Mit **WG-300®** sind Sie in der Lage, zehnmal so schnell zu produzieren wie mit unbeschichteten Hartmetallwendeschneidplatten.

Warum **WG-600®**

Mit **Greenleafs®** firmeneigener Beschichtung erhält **WG-600®** den Vorteil höhere Schnittgeschwindigkeiten und längere Standzeiten bieten zu können als unbeschichtete Whiskerkeramik.

WG-600® übertreffen Hartmetalle und Siliziumnitrid-basierende Keramikwendeschneidplatten in der Bearbeitung von Legierungen, gehärteten Stählen, Schweißnähten und Edelstahl der 400er Serie. Dank ihrer ausgezeichneten thermischen Verschleissfestigkeit sind **WG-300®** und **WG-600®** erste Wahl für alle Arbeiten im unterbrochenen Schnitt.



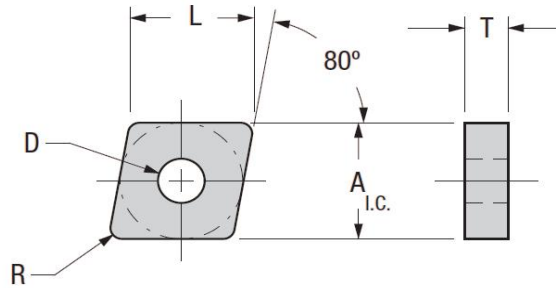
WG-700™

komplettiert die Serie mit neuen, whiskerverstärkten Aluminium-Oxid-Keramiksubstraten mit verbesserter Zähigkeit und einzigartiger High-Speed-Beschichtung. Ideal zur Bearbeitung von kobalt- und nickelbasierenden Superlegierungen und anderen schwer zu bearbeitenden Materialien.

WG700™ garantiert hohe Abtragungsraten mit aussergewöhnlichen Standzeiten.

Schneidstoffe für allerhöchste Ansprüche

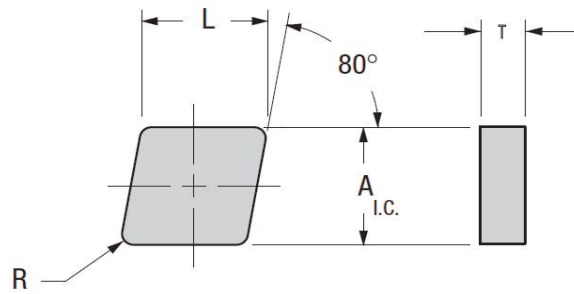
Wendeschnidplatte CNGA



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
CNGA 120404	431	12,7	12,9	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
CNGA 120408	432	12,7	12,9	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
CNGA 120412	433	12,7	12,9	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
CNGA 120416	434	12,7	12,9	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
CNGA 120708	452	12,7	12,9	7,94	0,8	T1, T2	•	•	•	•
CNGA 120712	453	12,7	12,9	7,94	1,2	T1, T2	•	•	•	•
CNGA 160608	542	15,88	16,1	6,35	0,8	T2A	•	•	•	•
CNGA 160612	543	15,88	16,1	6,35	1,2	T2A	•	•	•	•
CNGA 160616	544	15,88	16,1	6,35	1,6	T2A	•	•	•	•
CNGA 190612	643	19,05	19,3	6,35	1,2	T2A	•	•	•	•
CNGA 190616	644	19,05	19,3	6,35	1,6	T2A	•	•	•	•
CNGA 190708	652	19,05	19,3	7,94	0,8	T2A	•	•	•	•
CNGA 190712	653	19,05	19,3	7,94	1,2	T2A	•	•	•	•
CNGA 190716	654	19,05	19,3	7,94	1,6	T2A	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

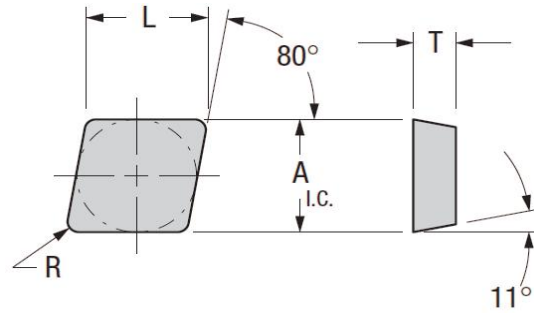
Wendeschnidplatte CNGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
CNGN 120404	431	12,7	12,9	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
CNGN 120408	432	12,7	12,9	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
CNGN 120412	433	12,7	12,9	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
CNGN 120416	434	12,7	12,9	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
CNGN 120704	451	12,7	12,9	7,94	0,4	T1, T2	•	•	•	•
CNGN 120708	452	12,7	12,9	7,94	0,8	T1, T2	•	•	•	•
CNGN 120712	453	12,7	12,9	7,94	1,2	T1, T2	•	•	•	•
CNGN 120716	454	12,7	12,9	7,94	1,6	T1, T2	•	•	•	•
CNGN 160608	542	15,88	16,1	6,35	0,8	T1, T2A	•	•	•	•
CNGN 160612	543	15,88	16,1	6,35	1,2	T1, T2A	•	•	•	•
CNGN 160616	544	15,88	16,1	6,35	1,6	T1, T2A	•	•	•	•
CNGN 190608	642	19,05	19,3	6,35	0,8	T1, T2A	•	•	•	•
CNGN 190612	643	19,05	19,3	6,35	1,2	T1, T2A	•	•	•	•
CNGN 190616	644	19,05	19,3	6,35	1,6	T1, T2A	•	•	•	•
CNGN 190732	658	19,05	19,3	7,94	3,2	T1, T2A	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

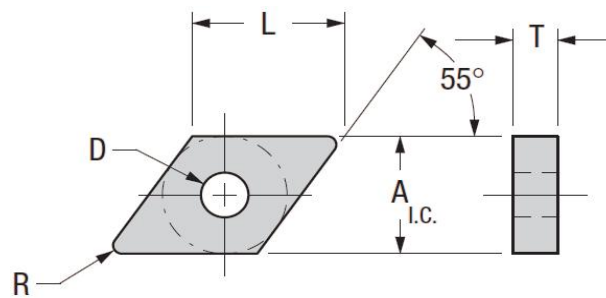
Wendeschneidplatte CPGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
CPGN 090304	321	9,53	9,65	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
CPGN 090308	322	9,53	9,65	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
CPGN 090312	323	9,53	9,65	3,18	1,2	T1, T2	•	•	•	•
CPGN 120304	421	12,7	12,9	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
CPGN 120308	422	12,7	12,9	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
CPGN 120312	423	12,7	12,9	3,18	1,2	T1, T2	•	•	•	•
CPGN 120404	431	12,7	12,9	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
CPGN 120408	432	12,7	12,9	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
CPGN 120412	433	12,7	12,9	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

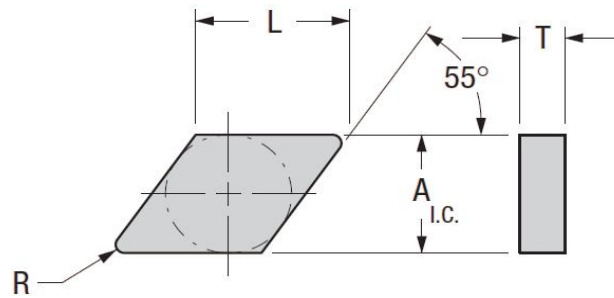
Wendeschneidplatte DNGA



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
DNGA 110304	321	11	11,63	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 110308	322	11	11,63	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 110312	323	11	11,63	3,18	1,2	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 110316	324	11	11,63	3,18	1,4	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 110404	331	11	11,63	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 150404	431	12,7	15,49	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 150408	432	12,7	15,49	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 150412	433	12,7	15,49	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 150416	434	12,7	15,49	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 150612	443	12,7	15,49	6,35	1,2	T1, T2	•	•	•	•
DNGA 190612	543	19,05	23,26	6,35	1,2	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

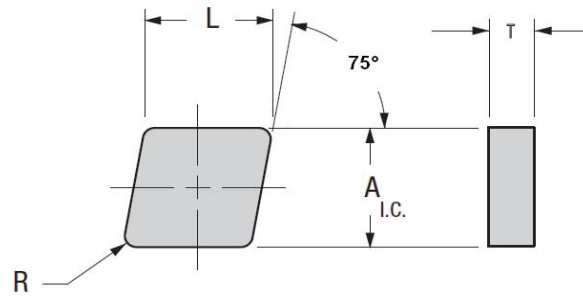
Wendeschneidplatte DNGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
DNGN 110304	321	11	11,63	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 110308	322	11	11,63	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 110312	323	11	11,63	3,18	1,2	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 110316	324	11	11,63	3,18	1,4	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 150404	431	12,7	15,49	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 150408	432	12,7	15,49	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 150412	433	12,7	15,49	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 150416	434	12,7	15,49	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 150704	451	12,7	15,49	7,94	0,4	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 150708	452	12,7	15,49	7,94	0,8	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 150712	453	12,7	15,49	7,94	1,2	T1, T2	•	•	•	•
DNGN 150716	454	12,7	15,49	7,94	1,6	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

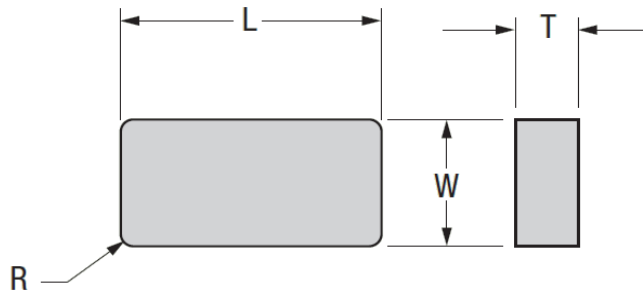
Wendeschneidplatte ENGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
ENGN 130704	451	12,7	13,15	7,94	0,4	T1, T2	•	•	•	•
ENGN 130708	452	12,7	13,15	7,94	0,8	T1, T2	•	•	•	•
ENGN 130712	453	12,7	13,15	7,94	1,2	T1, T2	•	•	•	•
ENGN 130716	454	12,7	13,15	7,94	1,6	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

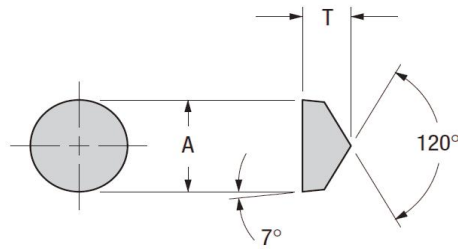
Wendeschneidplatte LNMN



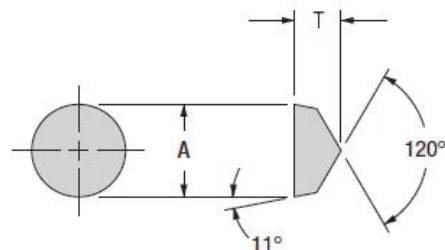
ANSI	L	T	W	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
LNMN-4442	25,40	6,30	12,70	0,8	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-4444	25,40	6,30	12,70	1,6	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-4452	25,40	7,92	12,70	0,8	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-4454	25,40	7,92	12,70	1,6	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-5444	25,40	6,30	15,88	1,6	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-5464	25,40	9,53	15,88	1,6	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-5564	28,58	9,53	15,88	1,6	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-6568	38,10	9,53	19,05	3,2	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-6684	38,10	12,70	19,05	1,6	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-6688	38,10	12,70	19,05	3,2	T4B, T10B	•	•	•	•
LNMN-66812	38,10	12,70	19,05	4,8	T4B, T10B	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

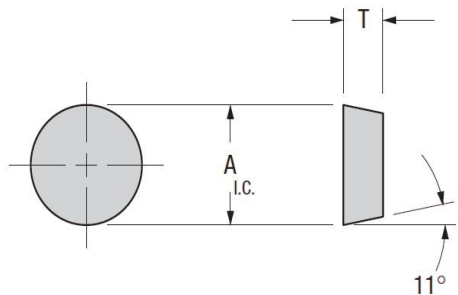
Wendeschneidplatte RCGN, RPGN



I.S.O.	ANSI	A	T	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
RCGN 060400	2V	6,35	4,75	T1, T2	•	•	•	•
RCGN 090700	3V	9,53	7,92	T1, T2	•	•	•	•
RCGN 120700	4V	12,7	7,92	T1, T2	•	•	•	•



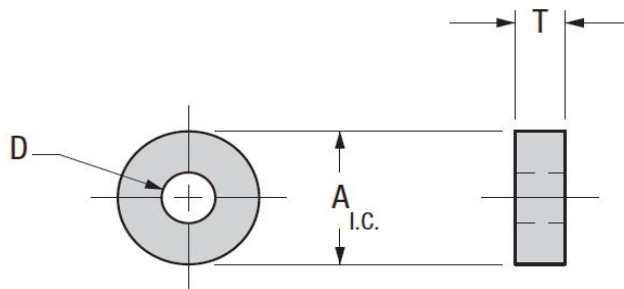
I.S.O.	ANSI	A	T	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
RPGN 060400	2V	6,35	4,75	T1, T2	•	•	•	•
RPGN 090700	3V	9,53	7,92	T1, T2	•	•	•	•
RPGN 120700	4V	12,70	7,92	T1, T2	•	•	•	•



I.S.O.	ANSI	A	T	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
RPGN 090700	32	9,53	3,18	T1, T2	•	•	•	•
RPGN 120400	43	12,70	4,75	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

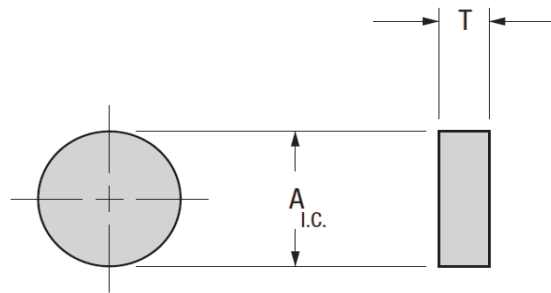
Wendeschnidplatte RNGA



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	D	T	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
RNGA 090300	32	9,53	3,81	3,18	T1, T2	•	•	•	•
RNGA 090400	33	9,53	3,81	4,76	T1, T2	•	•	•	•
RNGA 120400	43	12,7	5,16	4,76	T1, T2	•	•	•	•
RNGA 120700	45	12,7	5,16	7,94	T1, T2	•	•	•	•
RNGA 150700	55	15,88	6,35	7,94	T2A	•	•	•	•
RNGA 190700	65	19,05	7,92	7,94	T2A	•	•	•	•
RNGA 250700	85	25,4	9,12	7,94	T2A	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

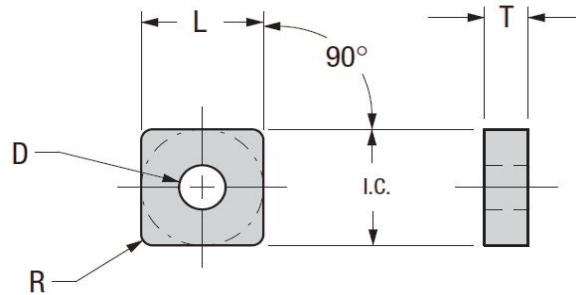
Wendeschnidplatte RNGN



I.S.O.	ANSI	A _{lc}	T	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
RNGN 090300	32	9,53	3,18	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 090400	33	9,53	4,76	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 120300	42	12,5	3,18	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 120400	43	12,5	4,76	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 120700	45	12,5	7,94	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 150700	55	15,88	7,94	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 190600	64	19,05	6,35	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 190700	65	19,05	7,94	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 250600	84	25,4	6,35	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 250700	85	25,4	7,94	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 310700	86	25,4	9,53	T1, T2	•	•	•	•
RNGN 310900	106	31,75	9,53	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

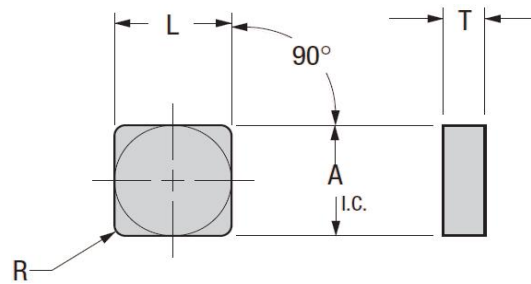
Wendeschneidplatte SNGA



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
SNGA 120404	431	12,7	12,7	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 120408	432	12,7	12,7	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 120412	433	12,7	12,7	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 120416	434	12,7	12,7	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 150608	542	15,88	15,88	6,35	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 150612	543	15,88	15,88	6,35	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 150616	544	15,88	15,88	6,35	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 190608	642	19,05	19,05	6,35	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 190612	643	19,05	19,05	6,35	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGA 190616	644	19,05	19,05	6,35	1,6	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

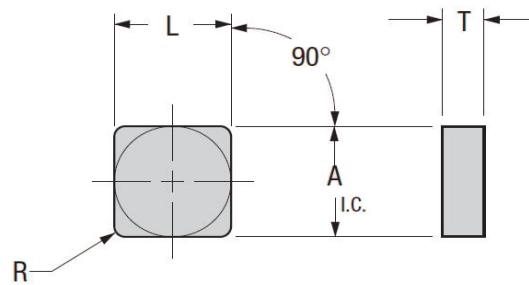
Wendeschnidplatte SNGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
SNGN 090308	322	9,35	9,35	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 090312	323	9,35	9,35	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 090404	331	9,35	9,35	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 090408	332	9,35	9,35	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 090412	333	9,35	9,35	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120404	431	12,7	12,7	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120408	432	12,7	12,7	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120412	433	12,7	12,7	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120416	434	12,7	12,7	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120420	435	12,7	12,7	4,76	2,0	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120704	451	12,7	12,7	7,94	0,4	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120708	452	12,7	12,7	7,94	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120712	453	12,7	12,7	7,94	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120716	454	12,7	12,7	7,94	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 120720	455	12,7	12,7	7,94	2,0	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

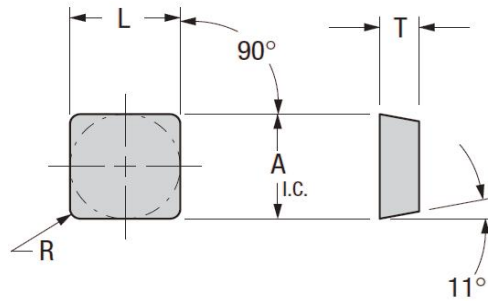
Wendeschneidplatte SNGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
SNGN 150608	542	15,88	15,88	6,35	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 150612	543	15,88	15,88	6,35	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 150616	544	15,88	15,88	6,35	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 150708	552	15,88	15,88	7,94	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 150712	553	15,88	15,88	7,94	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 150716	554	15,88	15,88	7,94	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 190608	642	19,05	19,05	6,35	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 190612	643	19,05	19,05	6,35	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 190616	644	19,05	19,05	6,35	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 190708	652	19,05	19,05	7,94	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 190712	653	19,05	19,05	7,94	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 190716	654	19,05	19,05	7,94	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 190720	655	19,05	19,05	7,94	2,0	T1, T2	•	•	•	•
SNGN 250725	866	25,4	25,4	9,53	2,5	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

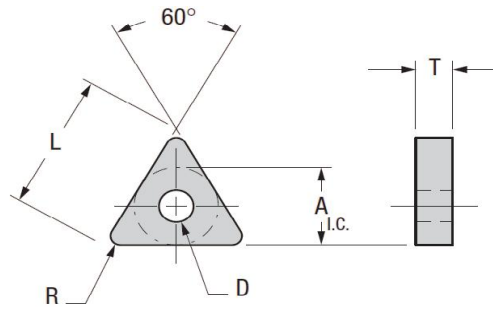
Wendeschneidplatte SPGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
SPGN 090304	321	9,53	9,53	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 090308	322	9,53	9,53	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 120308	422	12,7	12,7	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 120312	432	12,7	12,7	3,18	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 120404	431	12,7	12,7	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 120408	432	12,7	12,7	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 120412	433	12,7	12,7	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 120416	434	12,7	12,7	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 190408	632	19,05	19,05	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 190412	633	19,05	19,05	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 190416	634	19,05	19,05	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
SPGN 190608	642	19,05	19,05	6,35	0,8	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

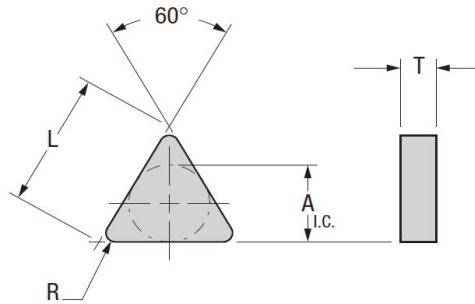
Wendeschneidplatte TNGA



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
TNGA 160304	321	9,53	16,51	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 160308	322	9,53	16,51	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 160404	331	9,53	16,51	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 160408	332	9,53	16,51	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 160412	333	9,53	16,51	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 160416	334	9,53	16,51	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 220408	432	12,7	22,00	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 220412	433	12,7	22,00	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 220416	434	12,7	22,00	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
TNGA 220716	454	12,7	22,00	7,94	1,6	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

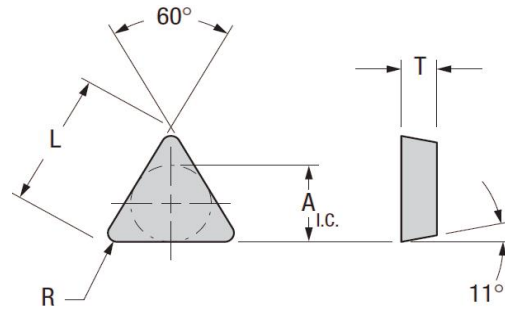
Wendeschneidplatte TNGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
TNGN 110304	221	6,35	11,00	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 110308	222	6,35	11,00	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 110312	223	6,35	11,00	3,18	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 160404	331	9,53	16,50	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 160408	332	9,53	16,50	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 160412	333	9,53	16,50	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 160416	334	9,53	16,50	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 220404	431	12,7	22,00	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 220408	432	12,7	22,00	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 220412	433	12,7	22,00	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 220416	434	12,7	22,00	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 220432	438	12,7	22,00	4,76	3,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 220708	452	12,7	22,00	7,94	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 220712	453	12,7	22,00	7,94	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 220716	454	12,7	22,00	7,94	1,6	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 270612	543	15,9	19,4	6,35	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 270616	544	15,9	27,5	6,35	1,6	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 270632	548	15,9	27,5	6,35	3,2	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 330924	666	19,1	33	9,53	2,4	T1, T2	•	•	•	•
TNGN 440932	868	25,4	44	9,53	3,2	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

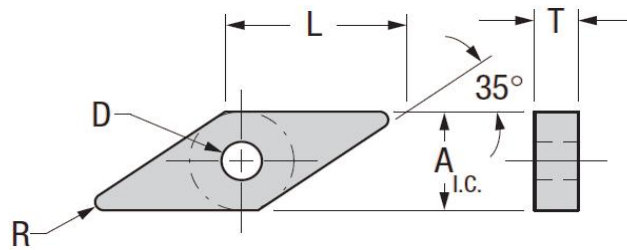
Wendeschnidplatte TPGN



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
TPGN 110304	221	6,35	2,34	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 110308	222	6,35	2,34	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 160304	321	9,53	16,51	3,18	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 160308	322	9,53	16,51	3,18	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 160312	323	9,53	16,51	3,18	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 160316	324	9,53	16,51	3,18	1,6	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 160404	331	9,53	16,51	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 160408	332	9,53	16,51	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 160412	333	9,53	16,51	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 220404	431	12,7	22,00	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 220408	432	12,7	22,00	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 220412	433	12,7	22,00	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
TPGN 220416	434	12,7	22,00	4,76	1,6	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

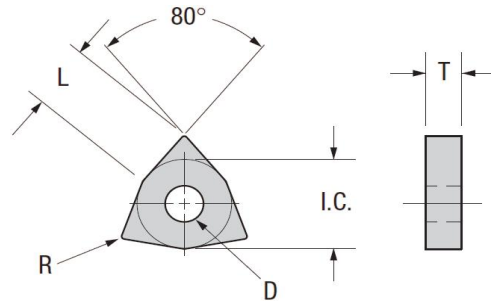
Wendeschneidplatte VNGA



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
VNGA 160402	330,5	9,53	16,61	4,76	0,2	T1	•	•	•	•
VNGA 160404	331	9,53	16,61	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
VNGA 160408	332	9,53	16,61	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
VNGA 160412	333	9,53	16,61	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
VNGA 220408	432	12,7	22,15	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
VNGA 220424	436	12,7	22,15	4,76	2,4	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

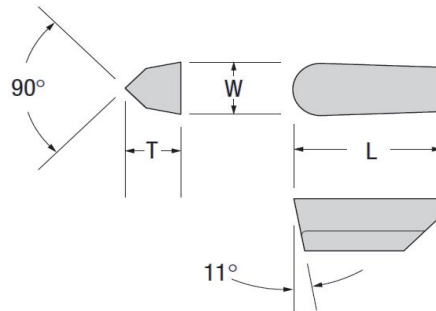
Wendeschnidplatte WNGA



I.S.O.	ANSI	A _{IC}	L	T	R	Fasen	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
WNGA 060404	331	9,53	6,99	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
WNGA 060408	332	9,53	6,99	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
WNGA 060412	333	9,53	6,99	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•
WNGA 080404	431	12,7	8,69	4,76	0,4	T1, T2	•	•	•	•
WNGA 080408	432	12,7	8,69	4,76	0,8	T1, T2	•	•	•	•
WNGA 080412	433	12,7	8,69	4,76	1,2	T1, T2	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

Stechplatten

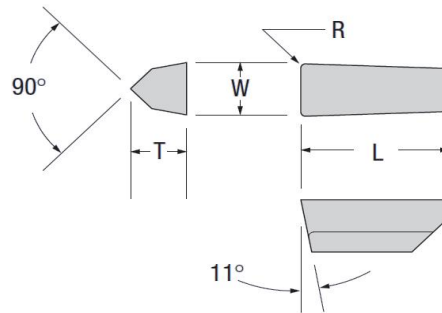


WG mit Vollradius

ANSI	W	L	T	Vollradius	Verrundung	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
WG-4094	2,39	12,7	4,76	R 1,19 mm	A	•	•	•	•
WG-4125	3,18	12,7	4,76	R 1,59 mm	A	•	•	•	•
WG-4156	3,96	12,7	4,76	R 1,98 mm	A	•	•	•	•
WG-4187	4,74	12,7	4,76	R 2,37 mm	A	•	•	•	•
WG-6218	5,54	19,05	6,35	R 2,75 mm	A	•	•	•	•
WG-6250	6,35	19,05	6,35	R 3,17 mm	A	•	•	•	•
WG-6281	7,14	19,05	6,35	R 3,57 mm	A	•	•	•	•
WG-8312	7,94	25,4	8,56	R 3,96 mm	A	•	•	•	•
WG-8344	8,74	25,4	8,56	R 4,37 mm	A	•	•	•	•
WG-8375	9,53	25,4	8,56	R 4,76 mm	A	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

Stechplatten

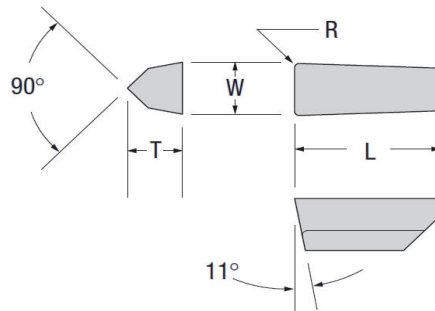


WG mit Eckenradius

ANSI	W	L	T	Eckenradius	Verrundung	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
WG-4094-1	2,39	12,70	4,76	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-4094-2	2,39	12,70	4,76	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-4125-1	3,18	12,70	4,76	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-4125-2	3,18	12,70	4,76	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-4156-1	3,96	12,70	4,76	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-4156-2	3,96	12,70	4,76	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-4187-1	4,76	12,70	4,76	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-4187-2	4,76	12,70	4,76	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-6218-1	5,54	19,05	6,35	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-6218-2	5,54	19,05	6,35	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-6250-1	6,35	19,05	6,35	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-6250-2	6,35	19,05	6,35	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-6250-3	6,35	19,05	6,35	R 1,2	A	•	•	•	•
WG-6250-4	6,35	19,05	6,35	R 1,6	A	•	•	•	•
WG-6281-1	7,14	19,05	6,35	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-6281-2	7,14	19,05	6,35	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-6281-3	7,14	19,05	6,35	R 1,2	A	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

Stechplatten



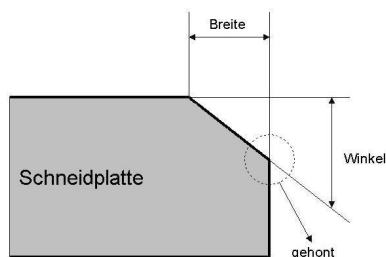
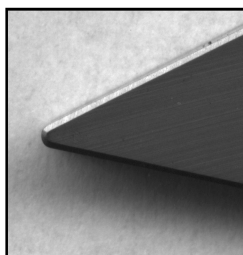
WG mit Eckenradius

ANSI	W	L	T	Eckenradius	Verrundung	WG-300®	WG-600®	WG-700™	GEM-7 Mischkeramik
WG-8312-1	7,92	25,40	8,56	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-8312-2	7,92	25,40	8,56	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-8312-3	7,92	25,40	8,56	R 1,2	A	•	•	•	•
WG-8312-4	7,92	25,40	8,56	R 1,6	A	•	•	•	•
WG-8344-1	8,48	25,40	8,56	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-8344-2	8,48	25,40	8,56	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-8344-3	8,48	25,40	8,56	R 1,2	A	•	•	•	•
WG-8344-4	8,48	25,40	8,56	R 1,6	A	•	•	•	•
WG-8375-1	9,35	25,40	8,56	R 0,4	A	•	•	•	•
WG-8375-2	9,35	25,40	8,56	R 0,8	A	•	•	•	•
WG-8375-3	9,35	25,40	8,56	R 1,2	A	•	•	•	•
WG-8375-4	9,35	25,40	8,56	R 1,6	A	•	•	•	•

Weitere Fasenausführungen auf Seite 23.

Fasenausführungen

Standard-Fase

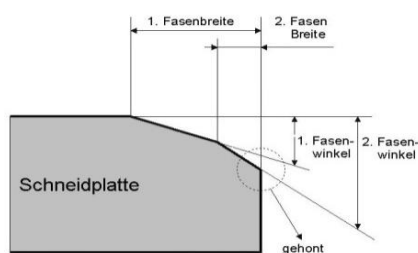
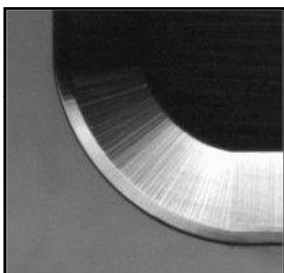


Beispiel	Fasenbreite
T02020	0,20mm
T02020A	0,20mm

Fasenwinkel
20°
20°

Honung
keine
0,02mm

Doppelfase



Einfach-Fase	
T01020	T1
T01020A	T1A

T02020	T2
T02020A	T2A

T25030	T3
T25030A	T3A

T04020	T7
T04020A	T7A

T19020	T8
T19020A	T8A

T02030	T9
T02030A	T9A

Doppel-Fase		Honung	
1. Fase	2. Fase		
T20010	T02025	A0,02	T4A
T20010	T02025	B0,05	T4B

T15015	T02030	A0,02	T5A
T15015	T02030	B0,05	T5B

T15020	T03030	A0,02	T6A
T15020	T03030	B0,05	T6B

T20015	T01030	A0,02	T10A
T20015	T01030	A0,05	T10B

Schneidkantenverrundung-Honung

A	0,01-0,025
B	0,025-0,05

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten