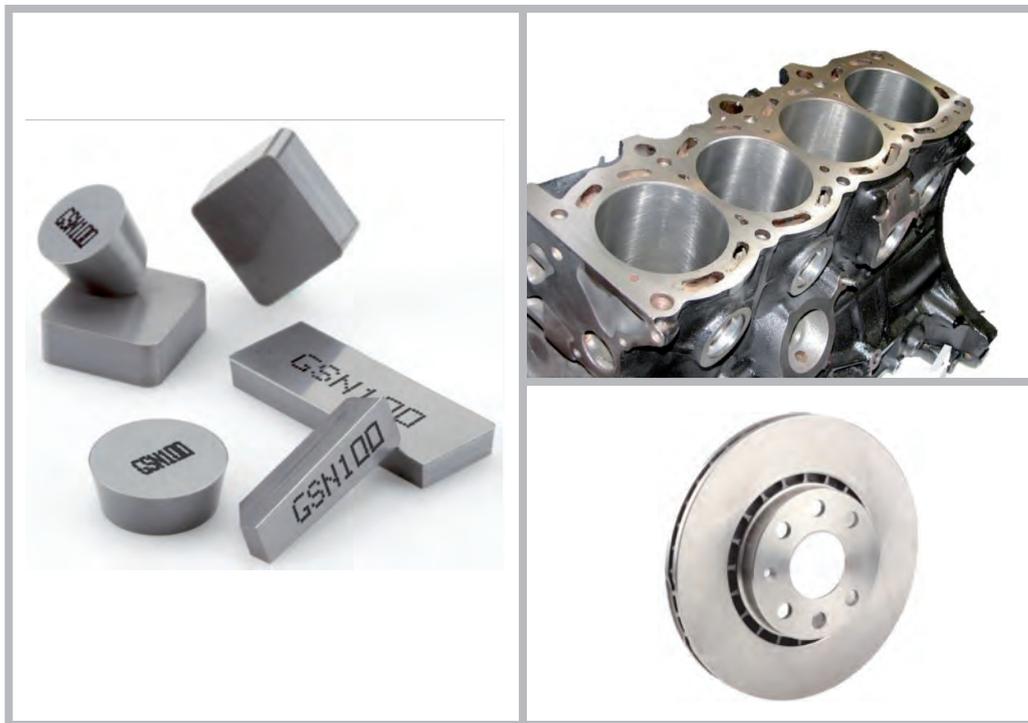




Werkzeugtechnologie

WTG Zerspanungs- und Verschleißtechnik GmbH



GSN100

Siemensstraße 2
74211 Leingarten
Telefon 07131/642847-0
Fax 07131/642847 20

info@wtg-gmbh.de
www.wtg-gmbh.de



Greenleaf's GSN100, bestehend aus einer neu entwickelten Siliziumnitrid-Mischung mit optimal verbesserter Zähigkeit, wird Ihre Produktivität in der Gussbearbeitung neu definieren.



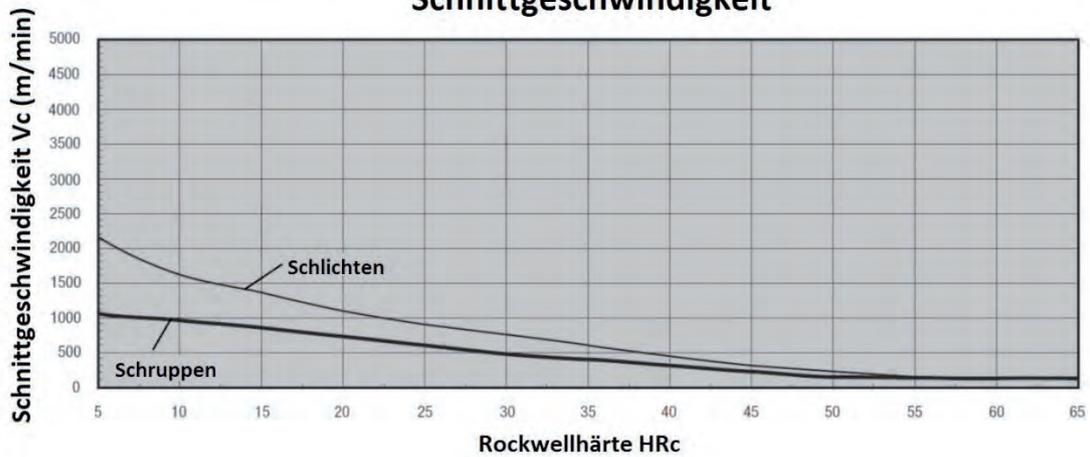
Bremstrommeln, Bremsscheiben, Zylinderblöcke und Zylinderköpfe, Maschinenbetten, alle Arten von Gehäusen wie für Getriebe, LKW's, Traktoren und weiteren landwirtschaftlichen Ausrüstungen sind nur einige der gängigen Bereiche, in denen GSN100 Ihre Produktivität erhöhen wird.

GSN100 liefert Ihnen außergewöhnliche Standzeiten bei Schnittgeschwindigkeiten bis zu 1525 m/min in der Dreh- und Stechbearbeitung sowie beim Fräsen. GSN100 ist erhältlich in Standard, Dreiecks- und Sondergeometrien, Rough Stuff®-Oberfläche/Spannmulde und kundenspezifischen Ausführungen für spezielle Anforderungen.

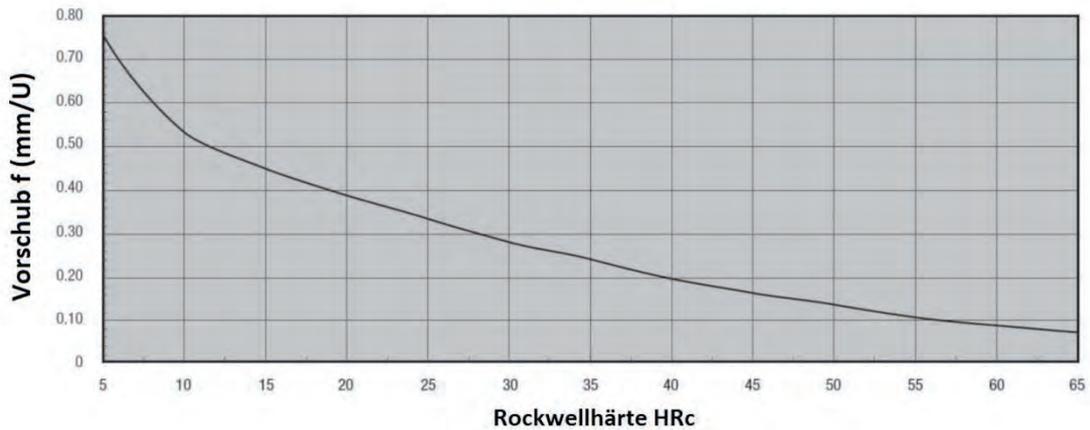


Gusseisen zerspanen mit GSN100

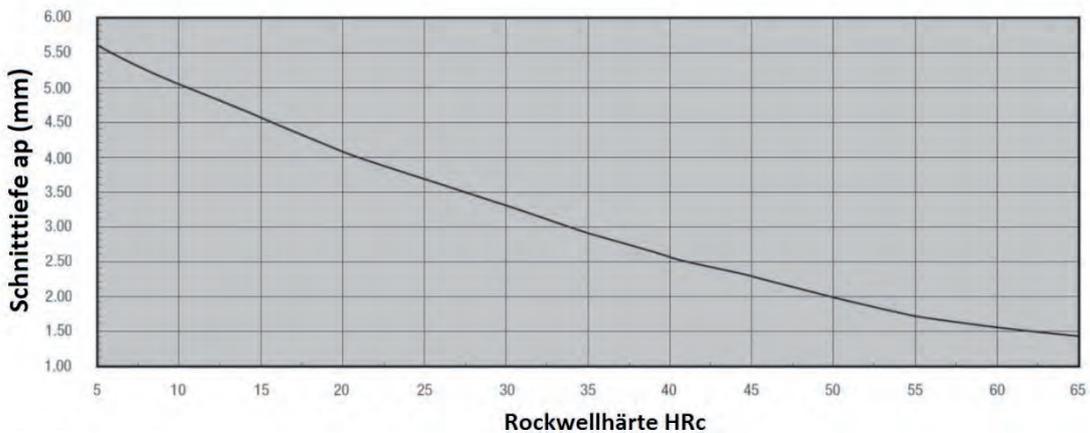
Schnittgeschwindigkeit



Vorschub



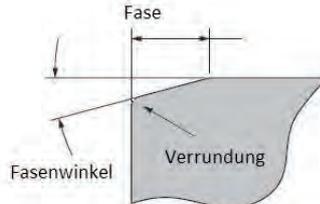
Schnitttiefe



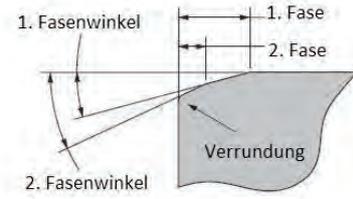
Fasenausführungen und Anwendungsgebiete



Verrundung



Einfach-Fase



Doppel-Fase

Fase (ISO)	Fase	Verrundung	Fase	Fasenwinkel	2. Fase	2. Fasenwinkel	
A Verrundung	A	0,01 - 0,025					Schlichtbearbeitung und Stechoperationen, auch als Zusatz bei anderen Fasenausführungen.
B Verrundung	B	0,025 - 0,05					Verrundung für Fasenausführungen, welche für die Schwerzerspannung ausgewählt werden.
T01020	T1		0,10	20°			Allgemeine Anwendung beim Drehen und leichtem Fräsen von hochtemperaturbeständigen Legierungen und Werkstoffen < 50 HRC.
T01020A	T1A	0,01 - 0,025	0,10	20°			Einsatz bei leichter Schnittunterbrechung und beim Hartdrehen.
T02020	T2		0,20	20°			Allgemeine Anwendung beim Zerspanen von Gusswerkstoffen, bei mittlerem Vorschub.
T02020A	T2A	0,01 - 0,025	0,20	20°			Werkstoffe mit Zunderschicht, unterbrochene Schnitte, Schweißnähte und Schlichtdrehen von gehärteten Werkstoffen.
T03030	T3		0,30	30°			Verwendet bei Wendeschneidplatten mit kleinerem Inkreisdurchmesser und als Alternative zu T7.
T03030A	T3A	0,01 - 0,025	0,30	30°			Verwendet bei Wendeschneidplatten mit kleinerem Inkreisdurchmesser und als Alternative zu T7.
	T4B	0,025 - 0,05	T20010	10°	T02525	25°	Hartbearbeitung. Inkreisdurchmesser < 19mm. Walzenbearbeitung mit WSP; 3V, 4V, CDH-33, CDH-33.
	T5B	0,025 - 0,05	T15015	15°	T02030	30°	Hartbearbeitung - Alternative zu T4B.
T04020	T7		0,40	20°			Gleiches Anwendungsgebiet wie T2, mit höheren Vorschüben.
T04020A	T7A	0,01 - 0,025	0,40	20°			Gleiches Anwendungsgebiet wie T2A, mit höheren Vorschüben.
T02030	T9		0,20	30°			Allgemeine Bearbeitung mit mittleren und hohen Vorschüben. Fräsen und Gussbearbeitung mit WSP; Inkreisdurchmesser < 16 mm
T02030A	T9A	0,01 - 0,025	0,20	30°			Mittlere und hohe Vorschübe, Fräsen, Gussbearbeitung, mit stark unterbrochenem Schnitt und WSP mit einem Inkreisdurchmesser < 16 mm.
	T10A	0,01 - 0,025	T20015	15°	T01030	30°	Hartbearbeitung, Drehbearbeitung von Walzen aus Eisen und Stahl mit WSP; Inkreisdurchmesser < 19 mm, CDH-43, CDH-53.
	T10B	0,025 - 0,05	T20015	15°	T01030	30°	Hartbearbeitung, Drehbearbeitung von Walzen aus Eisen und Stahl mit WSP; Inkreisdurchmesser < 19 mm, CDH-43, CDH-53.



Qualitätsschneidstoffe für allerhöchste Ansprüche

WG-300°

WG-300°, entwickelt von der **Greenleaf®** Corporation, war die erste kommerziell erhältliche Keramik die die Technologie der Whiskerverstärkung enthält. Das Basiskonzept der whiskerverstärkten Wendeschneidplatten bringt die Härte der Keramikmatrix mit außergewöhnlich starken und starren Silikon-Carbidkristallen zusammen, allgemein als „Whisker“ bekannt. Die weltweit produktivsten whiskerverstärkten Keramikwendeschneidplatten, **WG-300°**, sind extrem effektiv in der Bearbeitung von gehärteten Materialien, sowie nickel- und kobaltbasierenden Superlegierungen und bieten exzellente Verschleiß- und Bruchfestigkeit bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Mit **WG-300°** sind Sie in der Lage, zehnmal so schnell zu produzieren wie mit unbeschichteten Hartmetallwendeschneidplatten.



WG-600°

Mit **Greenleafs®** firmeneigener Beschichtung erhält **WG-600°** den Vorteil höhere Schnittgeschwindigkeiten und längere Standzeiten bieten zu können als unbeschichtete Whiskerkeramik.

WG-600° übertreffen Hartmetalle und Siliziumnitrid-basierende Keramikwendeschneidplatten in der Bearbeitung von Legierungen, gehärteten Stählen, Schweißnähten und Edelstahl der 400er Serie.

Dank ihrer ausgezeichneten thermischen Verschleißfestigkeit sind **WG-300°** und **WG-600°** Keramikwendeschneidplatten erste Wahl für alle Arbeiten im unterbrochenen Schnitt.

WG-700™

komplettiert die Serie mit neuen, whiskerverstärkten Aluminium-Oxid-Keramiksubstraten mit verbesserter Zähigkeit und einzigartiger High-Speed-Beschichtung. Ideal zur Bearbeitung von kobalt- und nickelbasierenden Superlegierungen und anderen schwer zu bearbeitenden Materialien.

WG-700™ garantiert hohe Abtragungsraten mit außergewöhnlichen Standzeiten.



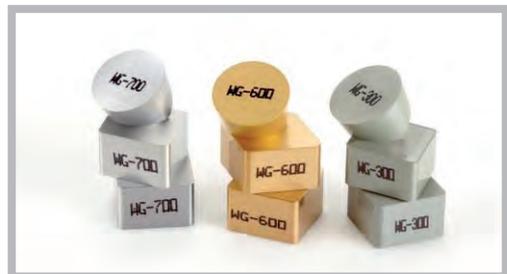
Fräsen mit Keramik

Keramische Wendschneidplatten werden zum wirtschaftlichen Fräsen eingesetzt.

Hochtemperaturbeständige Legierungen, Hartmetalle, Gusseisen und weitere Werkstoffe, lassen sich so mit hohen Geschwindigkeiten und erhöhtem Vorschub bearbeiten.

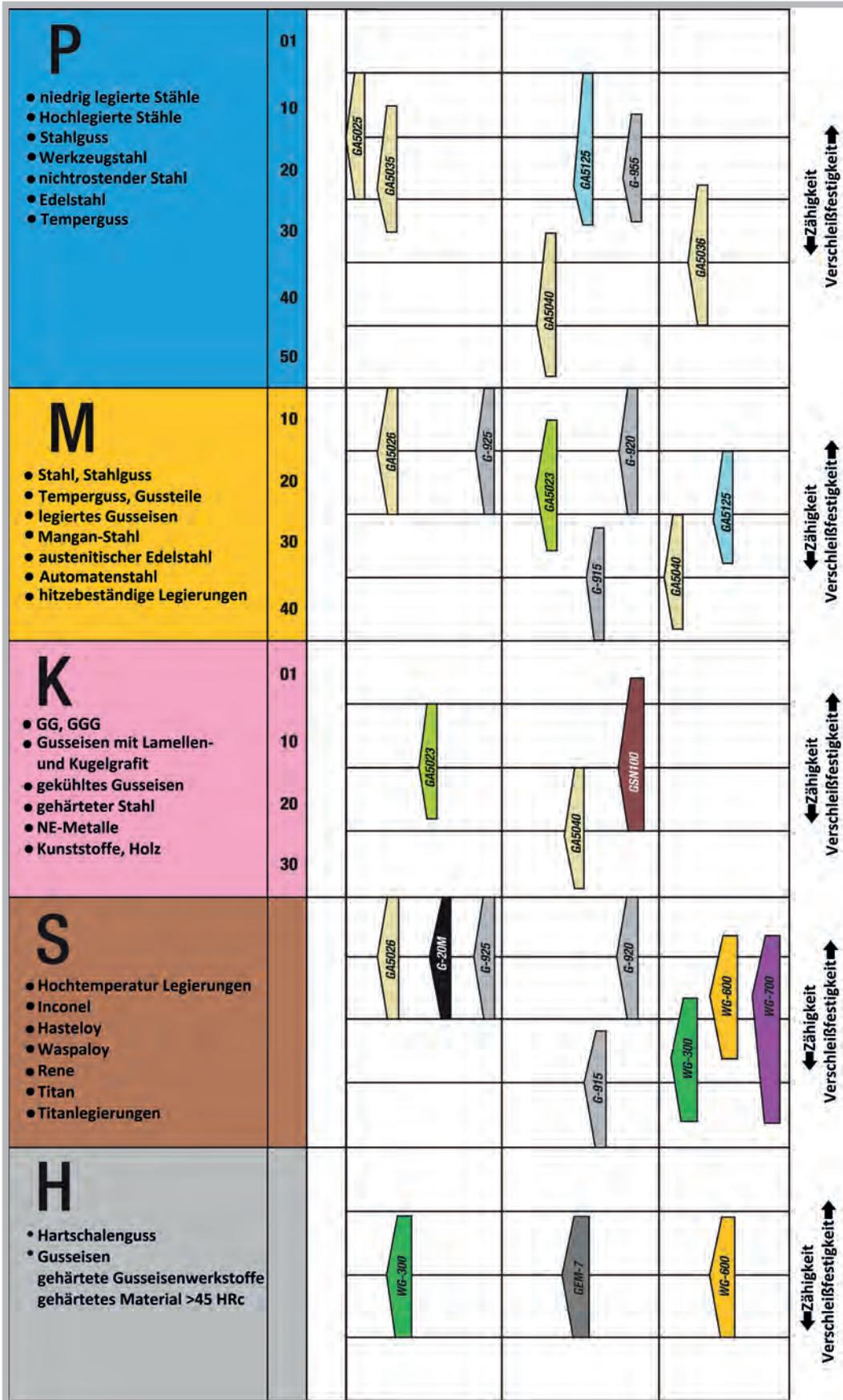


Typische Anwendungen sind das Fräsen von gehärteten Stählen über 45 HRC Superlegierungen auf Nickel- und Kobalt-Basis.



WG-700™ WG-600® WG-300®

Schneidstoffauswahl für die Drehbearbeitung





Werkzeugtechnologie

WTG Zerspanungs- und Verschleißtechnik GmbH

Unser Lieferprogramm in der Übersicht

Wendeschneidplatten aus

- Whiskerkeramik
WG-300®/WG600®/WG700™
- Sialon
- Siliziumnitrid
- Mischkeramik
- beschichtete Mischkeramik
- Hartmetall
- Cermet
- CBN
- PKD

Werkzeughalter

- Klemmhalter
- Bohrstangen
VHM-Bohrstangen
- Fräser
- Messerköpfe

Service

- umfangreiche Beratung und Service bei Bearbeitungsproblemen
- Entwicklung von Werkzeugen
- Sonderwerkzeuge nach Kundenzeichnung
- Schleifservice
- Kundenspezifische Lagerhaltung

Vertretung von



Siemensstraße 2
74211 Leingarten
Telefon 07131/642847-0
Fax 07131/642847 20

info@wtg-gmbh.de
www.wtg-gmbh.de