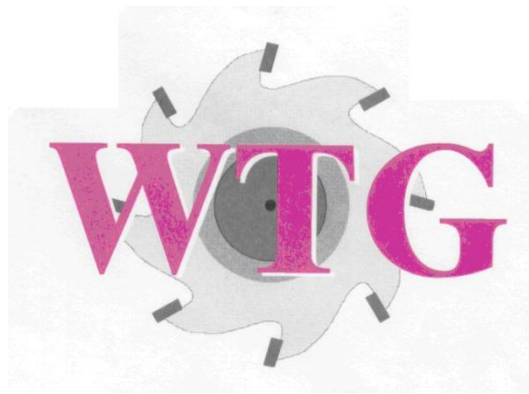




Zerspanungs- und Verschleißtechnik GmbH

Siemensstrasse 2 * 74211 Leingarten
Tel. 07131-6428470 * Fax 07131-64284720

info@wtg-gmbh.de www.wtg-gmbh.de



Wendeschnidplattenfräser

Katalog

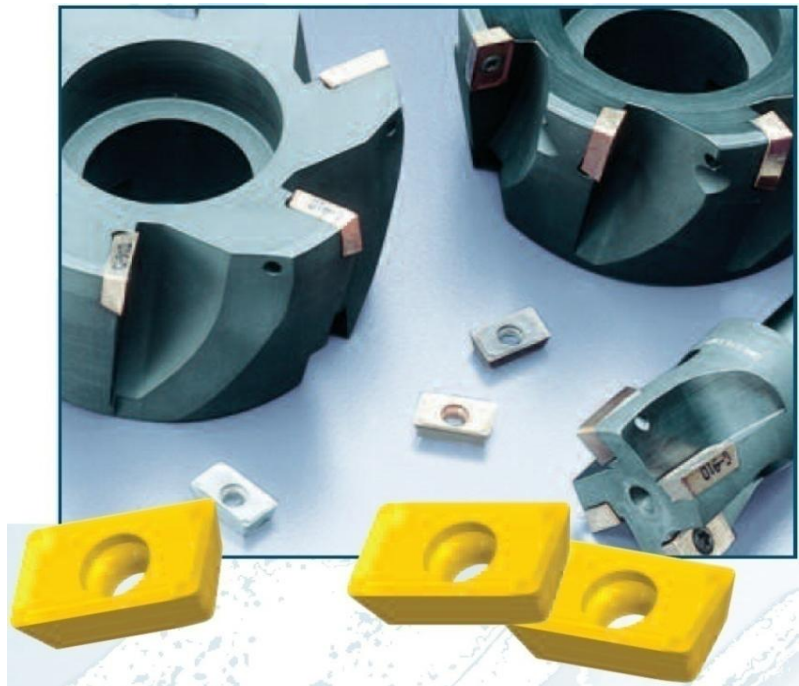
2011

HUSH CUT® Series II Schraubeinsatz-Schneiden

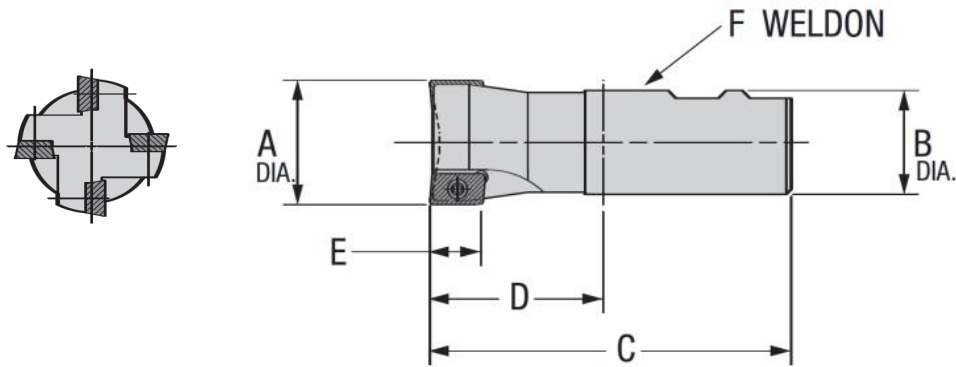
Die Hush Cut® Series II haben eine Schraubbefestigung und bestechen durch ruhig laufende Bearbeitung die durch große Spanäume gewährleistet wird.

Durch einzigartige Geometrien erzeugen die High-Shear-Werkzeuge eine hohe Oberflächengüte und eine erhöhte Standzeit.

Die Fräser sind als Schaft- und Planfräser, sowie mit kleinen und großen Durchmessern verfügbar.



Fräser mit Einstellwinkel 0° EM90S/L

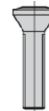
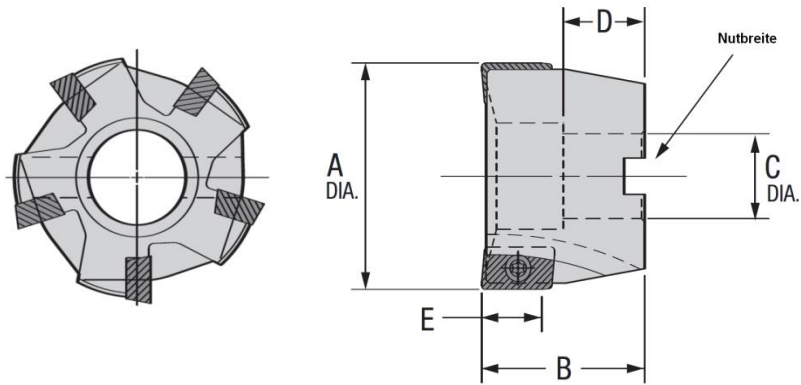


EM90S/L	Schneidplatte	A	B	C	D	E	F	Anzahl WSP	Spannschraube
EM90S-12R-16W	ADGT-100308DFRLD	12	25	75	16	9	16	1	PT-589T
EM90S-16R-16W	ADGT-100308DFRLD	16	25	75	16	9	16	2	PT-589T
EM90S-20R-20W	ADGT-100308DFRLD	20	32	82	20	9	20	2	PT-542T
EM90S-22R-25W	ADGT-100308DFRLD	22	32	88	25	9	25	3	PT-542T
EM90S-25R-20W	ADGT-100308DFRLD	25	40	90	20	9	20	4	PT-542T
EM90S-25R-25W	ADGT-100308DFRLD	25	40	96	25	9	25	4	PT-542T
EM90S-32R-25W	ADGT-100308DFRLD	32	40	96	25	9	25	5	PT-542T
EM90S-32R-32W	ADGT-100308DFRLD	32	40	100	32	9	32	5	PT-542T
EM90S-40R-32W	ADGT-100308DFRLD	40	40	100	32	9	32	5	PT-542T

EM90L-20R-20W	APHT-160408PDR	20	35	85	20	13	20	1	312679
EM90L-25R-20W	APHT-160408PDR	25	47	97	20	13	20	2	312679
EM90L-25R-25W	APHT-160408PDR	25	47	97	25	13	25	2	312679
EM90L-25R-25WL	APHT-160408PDR	25	95	151	25	13	25	2	312679
EM90L-32R-25W	APHT-160408PDR	32	49	105	25	13	25	3	312679
EM90L-32R-32W	APHT-160408PDR	32	54	114	32	13	32	3	312679
EM90L-32R-32WM	APHT-160408PDR	32	75	135	32	13	32	3	312679
EM90L-32R-32WL	APHT-160408PDR	32	107	167	32	13	32	3	312679
EM90L-40R-32W	APHT-160408PDR	40	54	114	32	13	32	4	312679
EM90L-40R-32WL	APHT-160408PDR	40	107	167	32	13	32	4	312679
EM90L-50R-40W	APHT-160408PDR	50	63	123	40	13	40	5	312679

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser mit Einstellwinkel 0° FM90S/L

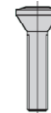
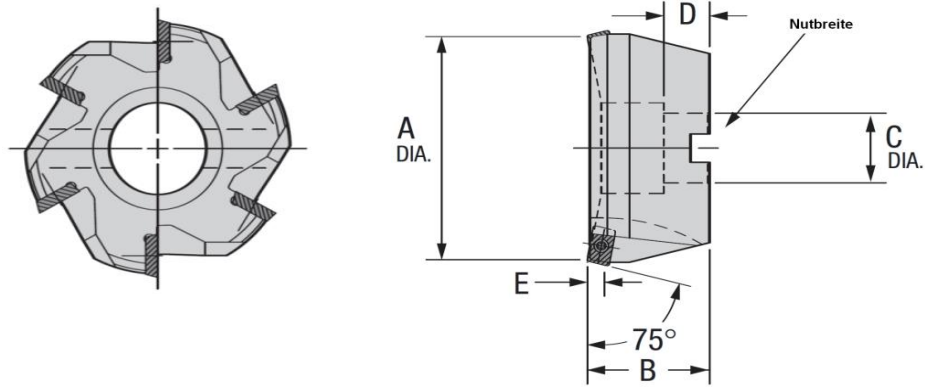


FM90S/L	Schneidplatte	A	B	C	E	Anzahl WSP	Nutbreite	Spannschraube
FM90S-040R	ADGT-100308DFRLD	40	40	16	9	6	8	PT-542T
FM90S-050R	ADGT-100308DFRLD	50	40	22	9	7	10	PT-542T
FM90S-063R	ADGT-100308DFRLD	63	40	22	9	8	10	PT-542T
FM90S-080R	ADGT-100308DFRLD	80	50	27	9	9	12	PT-542T

FM90L-050R	APHT-160408PDR	50	40	22	13	5	10	312679
FM90L-063R	APHT-160408PDR	63	40	22	13	6	10	312679
FM90L-080R	APHT-160408PDR	80	50	27	13	7	12	312679
FM90L-100R	APHT-160408PDR	100	50	32	13	8	14	312679
FM90L-125R	APHT-160408PDR	125	63	40	13	10	16	312679
FM90L-160R	APHT-160408PDR	160	63	40	13	12	16	312679

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

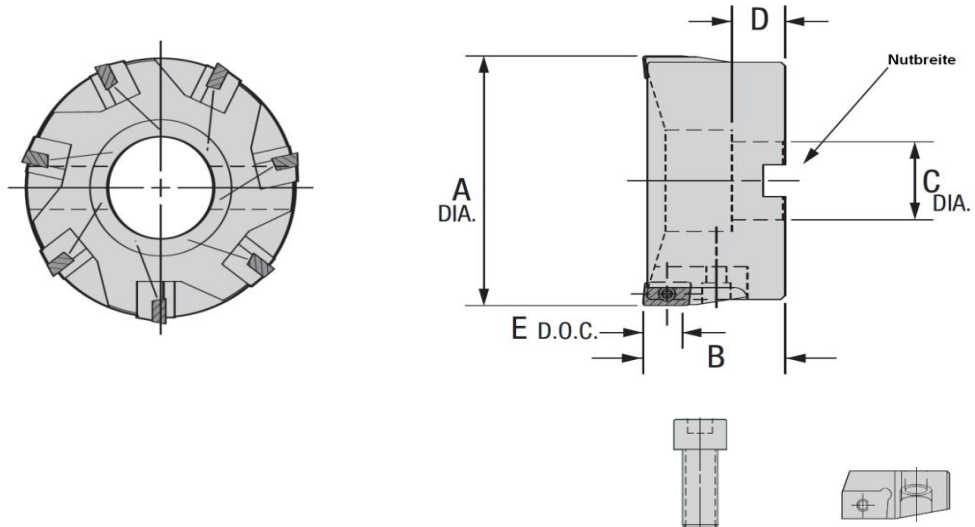
Fräser mit Einstellwinkel 75° FM75L



FM75L	Schneidplatte	A	B	C	E	Loch- kreis Ø	Anzahl WSP	Nut- breite	Spann- schraube
FM75L-050R	APHT-160408PDR	50	40	22	3,5	/	3	10	312679
FM75L-063R	APHT-160408PDR	63	40	22	3,5	/	4	10	312679
FM75L-080R	APHT-160408PDR	80	50	27	3,5	/	5	12	312679
FM75L-100R	APHT-160408PDR	100	50	32	3,5	/	6	14	312679
FM75L-125R	APHT-160408PDR	125	63	40	3,5	/	7	16	312679
FM75L-160R	APHT-160408PDR	160	63	40	3,5	66,7	8	16	312679

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser mit Einstellwinkel 0° FMC90L



FMC90L	Schneidplatte	A	B	C	D	E	Anzahl WSP	Nutbreite	Schraube für Kassette	Kassette	Spannschraube
FMC90L-080R	APHT-160408PDR	80	40	22	20	13	6	10	SHCS M6-1,0x20mm	MC90L-R	312679
FMC90L-100R	APHT-160408PDR	100	63	40	28	13	7	16	SHCS M6-1,0x20mm	MC90L-R	312679
FMC90L-125R	APHT-160408PDR	125	63	40	28	13	8	16	SHCS M6-1,0x20mm	MC90L-R	312679
FMC90L-160R	APHT-160408PDR	160	63	40	28	13	10	16	SHCS M6-1,0x20mm	MC90L-R	312679
FMC90L-200R	APHT-160408PDR	200	63	60	32	13	12	25,7	SHCS M6-1,0x20mm	MC90L-R	312679
FMC90L-250R	APHT-160408PDR	250	63	60	32	13	16	25,7	SHCS M6-1,0x20mm	MC90L-R	312679

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser für schraubbare Wendeschneidplatten

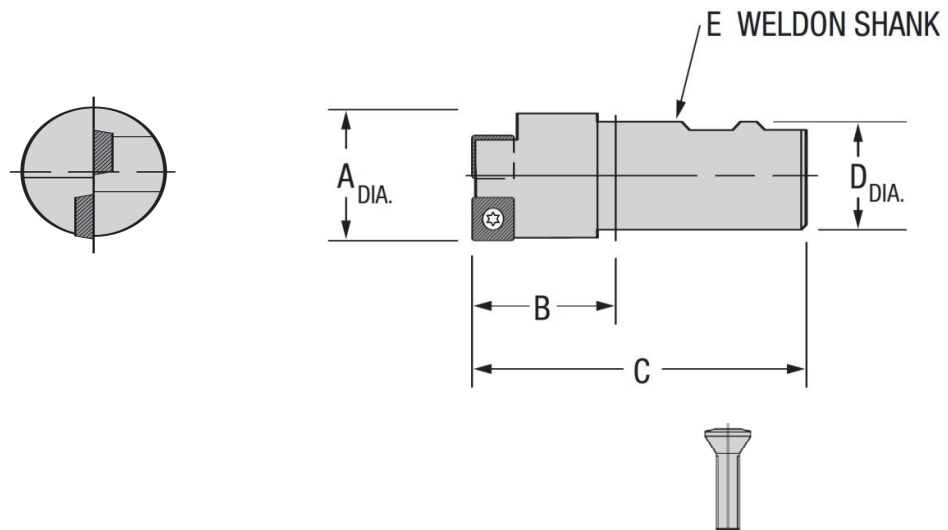
Greenleafs Fräser für schraubbare Wendeschneidplatten werden beim 45°-fasen und beim Center-Cutting mit Erfolg eingesetzt. Dank des großen Freiraums an den einzelnen Schneiden, können Späne ganz ohne Spanstau abgeführt werden.

Daraus resultiert eine saubere Oberfläche und eine längere Lebensdauer der Werkzeuge.



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

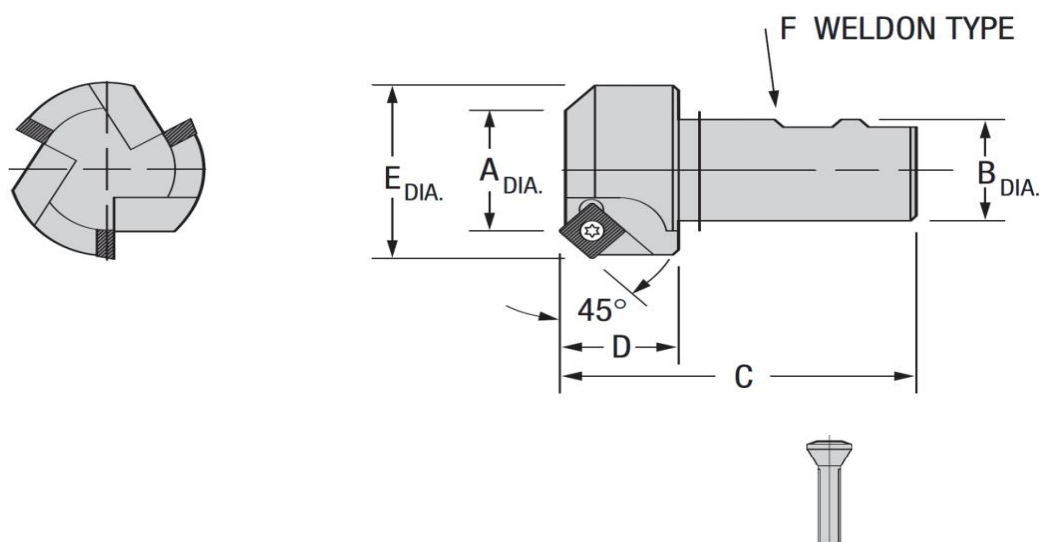
Fräser mit Einstellwinkel 0° WSSCC



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	E	Anzahl WSP	Spannschraube	optionale Schneidplatte
WSSCC-2020R		SPMT-070308	20	35	115	20	20	2	PT-543-T	SPMW-070308
	WSSCC-2020L	SPMT-070308	20	35	115	20	20	2	PT-543-T	SPMW-070308
WSSCC-2525R		SPMT-09T308	25	35	115	25	25	2	PT-543-T	SPMW-09T308
	WSSCC-2525L	SPMT-09T308	25	35	115	25	25	2	PT-543-T	SPMW-09T308
WSSCC-3232R		SPMT-120408	32	45	125	32	32	2	PT-543-T	SPMW-120408
	WSSCC-3232L	SPMT-120408	32	45	125	32	32	2	PT-543-T	SPMW-120408
WSSCC-4032R		SPMT-120408	40	45	125	32	32	2	PT-543-T	SPMW-120408
	WSSCC-4032L	SPMT-120408	40	45	125	32	32	2	PT-543-T	SPMW-120408

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser für Fasenbearbeitung 45° WSEC



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	E	F	Anzahl WSP	Spannschraube	optionale Schneidplatte
WSEC-1216R		SPMT-09T308	12	16	80	30	24,8	16	1	PT-559-T	SPMW-09T308
	WSEC-1216L	SPMT-09T308	12	16	80	30	24,8	16	1	PT-559-T	SPMW-09T308
WSEC-1616R		SPMT-09T308	16	16	80	30	28,8	16	1	PT-559-T	SPMW-09T308
	WSEC-1616L	SPMT-09T308	16	16	80	30	28,8	16	1	PT-559-T	SPMW-09T308
WSEC-2020R		SPMT-09T308	20	20	86	30	32,8	20	2	PT-559-T	SPMW-09T308
	WSEC-2020L	SPMT-09T308	20	20	86	30	32,8	20	2	PT-559-T	SPMW-09T308
WSEC-2525R		SPMT-120408	25	25	100	35	42,3	25	2	PT-588-T	SPMW-120408
	WSEC-2525L	SPMT-120408	25	25	100	35	42,3	25	2	PT-588-T	SPMW-120408
WSEC-3232R		SPMT-120408	32	32	100	35	49,3	32	3	PT-588-T	SPMW-120408
	WSEC-3232L	SPMT-120408	32	32	100	35	49,3	32	3	PT-588-T	SPMW-120408
WSEC-4032R		SPMT-120408	40	32	100	35	57,3	32	3	PT-588-T	SPMW-120408
	WSEC-4032L	SPMT-120408	40	32	100	35	57,3	32	3	PT-588-T	SPMW-120408

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Excelerator® Milling Cutters

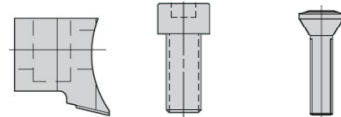
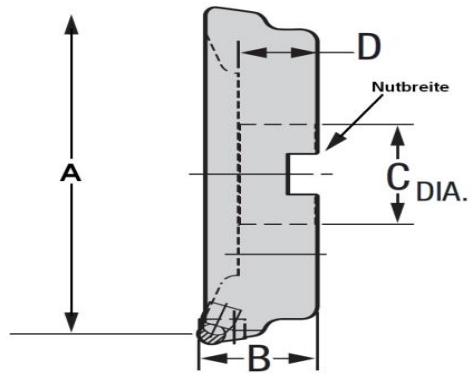
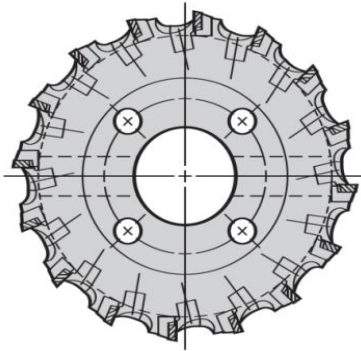
Greenleaf's Hochgeschwindigkeitsfräser Excelerator® für keramische Wendeschneidplatten setzt bei der Bearbeitung von Legierungen, Hartmetallen und Gusseisen hohe Maßstäbe.

Die Präzisionskassetten gewährleisten auch bei hoher Schnittgeschwindigkeit und hohem Vorschub, Schutz für den Fräskörper.



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

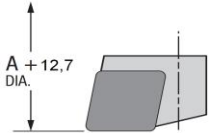
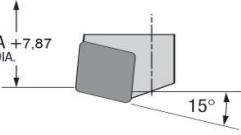
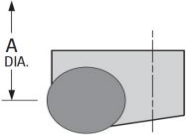
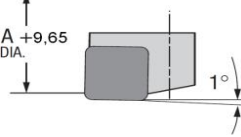
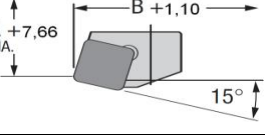
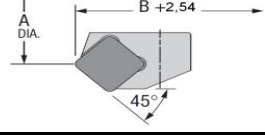
Messerkopf-Fräser CP4-Serie

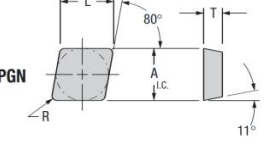
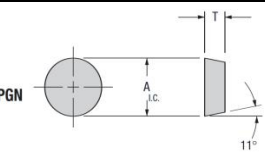
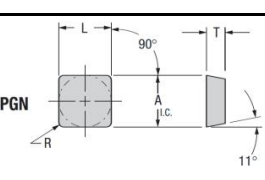


Rechts	Links	A	B	C	D	Nut- breite	Lochkreis Ø	Anzahl WSP	Klemm- stück	Schraube für Klemmstück	Schraube für Kassette
CP-4080R		80	50	27	22	12	/	6	425605	MS-1595	CO-5018
	CP-4080L	80	50	27	22	12	/	6	425605	MS-1595	CO-5018
CP-4100R		100	50	32	25	14	/	8	425605	MS-1595	CO-5018
	CP-100L	100	50	32	25	14	/	8	425605	MS-1595	CO-5018
CP-4125R		125	63	40	28	16	/	10	425605	MS-1595	CO-5018
	CP-125L	125	63	40	28	16	/	10	425605	MS-1595	CO-5018
CP-4160R		160	63	40	28	16	66,7	12	425605	MS-1595	CO-5018
	CP-4160L	160	63	40	28	16	66,7	12	425605	MS-1595	CO-5018
CP-4200R		200	63	60	38	25,7	101,6	16	425605	MS-1595	CO-5018
	CP-4200L	200	63	60	38	25,7	101,6	16	425605	MS-1595	CO-5018
CP-4250R		250	63	60	38	25,7	101,6	20	425605	MS-1595	CO-5018
	CP-4250L	250	63	60	38	25,7	101,6	20	425605	MS-1595	CO-5018
CP-4315R		315	80	60	38	25,7	101,6 177,8	24	425605	MS-1595	CO-5018
	CP-4315L	315	80	60	38	25,7	101,6 177,8	24	425605	MS-1595	CO-5018

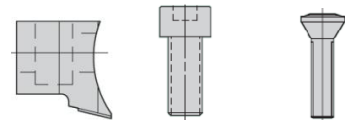
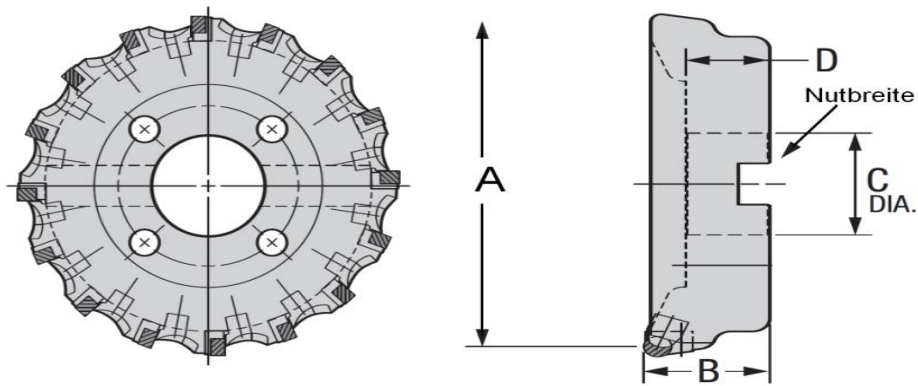
Die Messerköpfe werden ohne Kassette geliefert.
Zubehör auf der nächsten Seite.

Zubehör für CP4-Serie Messerkopf-Fräser

Kassette	Rechts	Links	WSP
	NPC043R		CPGN 1204..
		NPC043L	CPGN 1204..
	NPC1543R		CPGN 1204..
		NPC1543L	CPGN 1204..
	NPR043R		RPGN 120400
		NPR043L	RPGN 120400
	NPS143R		SPGN 1204..
		NPS143L	SPGN 1204..
	NPS1543R		SPGN 1204..
		NPS1543L	SPGN 1204..
	NPS4543R		SPGN 1204..
		NPS4543L	SPGN 1204..

WSP	WSP	D	L	S	R
	CPGN 120412	12,70	12,90	4,76	0,04 - 1,60
	RPGN 120400	12,70	/	4,76	/
	SPGN 120412	12,70	12,70	4,76	1,20
	SPGN 120416	12,70	12,70	4,76	1,60

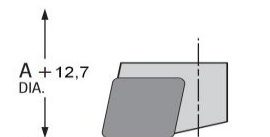
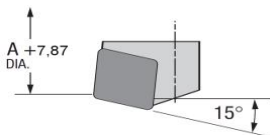
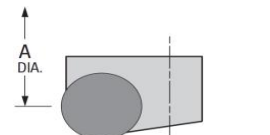
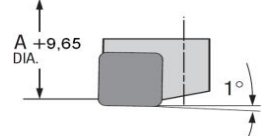
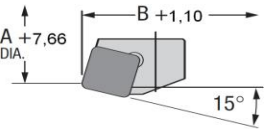
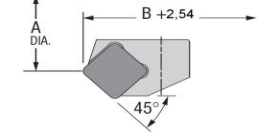
Messerkopf-Fräser C4-Serie

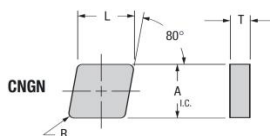
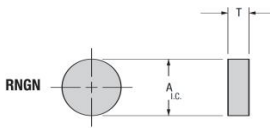
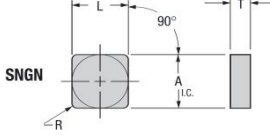


Rechts	Links	A	B	C	D	Nut- breite	Lochkreis Ø	Anzahl WSP	Klemm- stück	Schraube für Klemmstück	Nest- schraube
C-4080R		80	50	27	22	12	/	6	425605	MS-1595	CO-5018
	C-4080L	80	50	27	22	12	/	6	425605	MS-1595	CO-5018
C-4100R		100	50	32	25	14	/	8	425605	MS-1595	CO-5018
	C-4100L	100	50	32	25	14	/	8	425605	MS-1595	CO-5018
C-4125R		125	63	40	28	16	/	10	425605	MS-1595	CO-5018
	C-4125L	125	63	40	28	16	/	10	425605	MS-1595	CO-5018
C-4160R		160	63	40	28	16	66,7	12	425605	MS-1595	CO-5018
	C-4160L	10	63	40	28	16	66,7	12	425605	MS-1595	CO-5018
C-4200R		200	63	60	32	25,7	101,6	16	425605	MS-1595	CO-5018
	C-4200L	200	63	60	32	25,7	101,6	16	425605	MS-1595	CO-5018
C-4250R		250	63	60	32	25,7	101,6	20	425605	MS-1595	CO-5018
	C-4250L	250	63	60	32	25,7	101,6	20	425605	MS-1595	CO-5018
C-4315R		315	80	60	32	25,7	101,6 177,8	24	425605	MS-1595	CO-5018
	C-4315L	315	80	60	32	25,7	101,6 177,8	24	425605	MS-1595	CO-5018

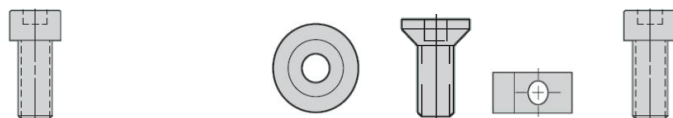
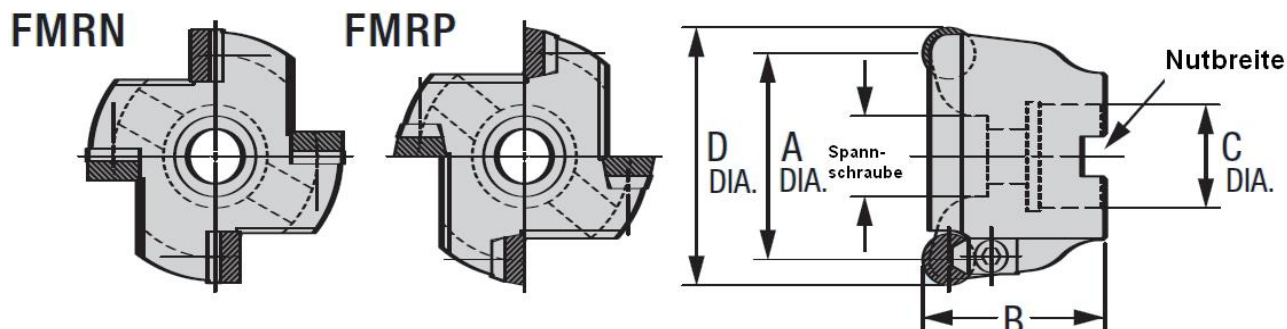
Die Messerköpfe werden ohne Kassette geliefert.
Zubehör auf der nächsten Seite.

Zubehör für C4-Serie Messerkopf-Fräser

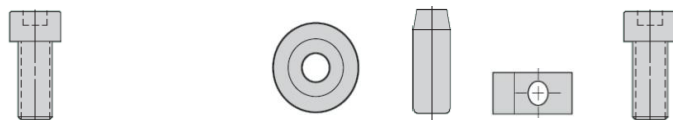
Kassette	Rechts	Links	WSP
 A + 12,7 DIA.	NNC043R		CNGN 1204..
		NNC043L	CNGN 1204..
	NNC045R		CNGN 1207..
		NNC045L	CNGN 1207..
 A + 7,87 DIA.	NNC1543R		CNGN 1204..
		NNC1543L	CNGN 1204..
	NNC1545R		CNGN 1207..
		NNC1545L	CNGN 1207..
 A DIA.	NNR043R		RNGN 120400
		NNR043L	RNGN 120400
	NNR045R		RNGN 120700
		NNR045L	RNGN 120700
 A + 9,65 DIA.	NNS143R		SNGN 1204..
		NNS143L	SNGN 1204..
	NNS145R		SNGN 1207..
		NNS145L	SNGN 1207..
 A + 7,66 DIA.	NNS1543R		SNGN 1204..
		NNS1543L	SNGN 1204..
	NNS1545R		SNGN 1207..
		NNS1545L	SNGN 1207..
 A DIA.	NNS4543R		SNGN 1204..
		NNS4543L	SNGN 1204..
	NNS4545R		SNGN 1207..
		NNS4545L	SNGN 1207..

WSP	WSP	D	L	T	R
 CNGN	CNGN 1204..	12,70	12,90	4,76	0,40 -1,60
	CNGN 1207..	12,70	12,90	7,94	0,40 -1,60
 RNGN	RNGN 120400	12,70	/	4,76	/
	RNGN 120700	12,70	/	7,94	/
 SNGN	SNGN 1204..	12,70	12,70	4,76	0,40 -1,60
	SNGN 1207..	12,70	12,70	7,94	0,40 -1,60

Messerkopf-Fräser FMRN/FMRP



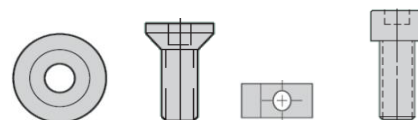
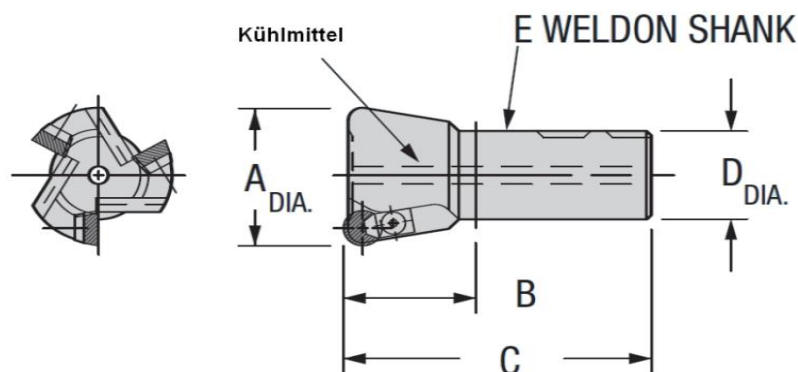
Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	Spann-schraube	Anzahl WSP	Nut-breite	Stütz-platte	Schraube für Stützplatte	Pratze	Schraube für Pratze
FMRP-050R		RPGN 120400	50	40	22	61,6	M10	4	10	308341	DIN912 M3x6	3025-1	Din912 M5x12
	FMRP-050L	RPGN 120400	50	40	22	61,6	M10	4	10	308341	DIN912 M3x6	3025-1	Din912 M5x12
FMRP-063R		RPGN 120400	63	40	22	75,7	M10	4	10	308341	DIN912 M3x6	3025-1	Din912 M5x12
	FMRP-063L	RPGN 120400	63	40	22	75,7	M10	4	10	308341	DIN912 M3x6	3025-1	Din912 M5x12
FMRP-080R		RPGN 120400	80	50	27	92,7	M12	5	12	308341	DIN912 M3x6	3025-1	Din912 M5x12
	FMRP-080L	RPGN 120400	80	50	27	92,7	M12	5	12	308341	DIN912 M3x6	3025-1	Din912 M5x12
FMRP-100R		RPGN 120400	100	50	32	112,7	M16	6	14	308341	DIN912 M3x6	3025-1	Din912 M5x12
	FMRP-100L	RPGN 120400	100	50	32	112,7	M16	6	14	308341	DIN912 M3x6	3025-1	Din912 M5x12



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	Spann-schraube	Anzahl WSP	Nut-breite ø	Stütz-platte	Stift für Stützplatte	Pratze	Schraube für Pratze
FMRN-050R		RPGN 120400	50	40	22	61,6	M10	4	10	303724	M3x10	3025-1	Din912 M5x12
	FMRN-050L	RPGN 120400	50	40	22	61,6	M10	4	10	303724	M3x10	3025-1	Din912 M5x12
FMRN-063R		RPGN 120400	63	40	22	75,7	M10	4	10	303724	M3x10	3025-1	Din912 M5x12
	FMRN-063L	RPGN 120400	63	40	22	75,7	M10	4	10	303724	M3x10	3025-1	Din912 M5x12
FMRN-080R		RPGN 120400	80	50	27	92,7	M12	5	12	303724	M3x10	3025-1	Din912 M5x12
	FMRN-080L	RPGN 120400	80	50	27	92,7	M12	5	12	303724	M3x10	3025-1	Din912 M5x12
FMRN-100R		RPGN 120400	100	50	32	112,7	M16	6	14	303724	M3x10	3025-1	Din912 M5x12
	FMRN-100L	RPGN 120400	100	50	32	112,7	M16	6	14	303724	M3x10	3025-1	Din912 M5x12

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser für positive WSP WSRP



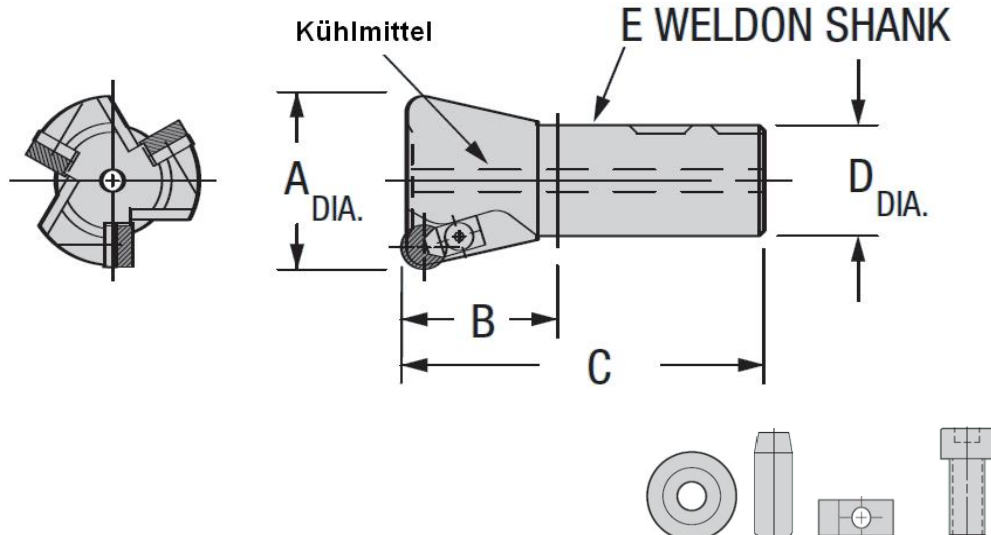
Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	E	Anzahl WSP	Stützplatte	Schraube für Stützplatte	Pratze	Schraube für Pratze
WSRP-1616R		RPGN 060200	16	32	80	16	/	2	/		430879	DIN912 M2,5x6
	WSRP-1616L	RPGN 060200	16	32	80	16	/	2	/		430879	DIN912 M2,5x6
WSRP-2020R		RPGN 070300	20	32	82	20	/	2	/		429323	MS-1156
	WSRP-2020L	RPGN 070300	20	32	82	20	/	2	/		429323	MS-1156
WSRP-2520RA		RPGN 070300	25	32	82	20	/	3	/		429323	MS-1156
	WSRP-2520LA	RPGN 070300	25	32	82	20	/	3	/		429323	MS-1156
WSRP-2520R		RPGN 090300	25	32	82	20	/	3	/		425716	MS-1156
	WSRP-2520L	RPGN 090300	25	32	82	20	/	3	/		425716	MS-1156
WSRP-3225R		RPGN 090300	32	32	88	25	/	3	/		425716	MS-1156
	WSRP-3225L	RPGN 090300	32	32	88	25	/	3	/		425716	MS-1156
WSRP-4032R		RPGN 120400	40	45	105	32	32	3	/		3025-1	DIN912 M5x12
	WSRP-4032L	RPGN 120400	40	45	105	32	32	3	/		3025-1	DIN912 M5x12
WSRP-5040R		RPGN 120400	50	45	115	40	40	3	308341	DIN912 M3x6	3025-1	DIN912 M5x12
	WSRP-5040L	RPGN 120400	50	45	115	40	40	3	308341	DIN912 M3x6	3025-1	DIN912 M5x12
WSRP-6340R		RPGN 120400	63	45	115	40	40	4	308341	DIN912 M3x6	3025-1	DIN912 M5x12
	WSRP-6340L	RPGN 120400	63	45	115	40	40	4	308341	DIN912 M3x6	3025-1	DIN912 M5x12

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser	Drehmoment für Schraube/Pratze	max. Drehzahl HM-WSP	max. Drehzahl Keramik WSP
WSRP-1616R/L	1,7 NM	15000	40000
WSRP-2020R/L	3,4 NM	12500	35000
WSRP-2520R/L	3,4 NM	9500	40000
WSRP-2520RA/LA	3,4 NM	9500	35000
WSRP-3225R/L	3,4 NM	7500	26000
WSRP-4032R/L	3,4 NM	6200	21000
WSRP-5040R/L	3,4 NM	4600	16500
WSRP-6340R/L	13,6 NM	3800	16500

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Fräser für negative WSP WSRN

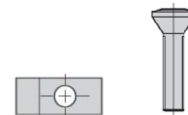
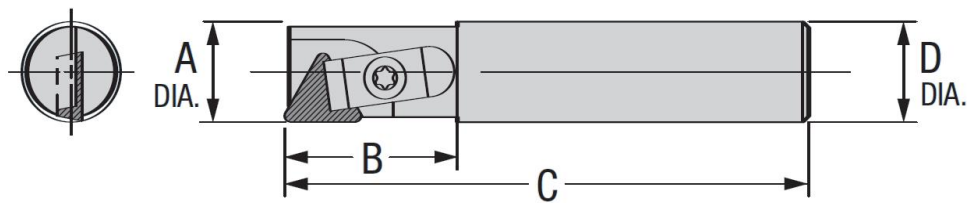


Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	E	Anzahl WSP	Stützplatte	Stift für Stützplatte	Pratze	Schraube für Pratze	optionale WSP	optionale Stützplatte
WSRN-2520R		RNGN-090300	25	30	80	20	/	2	/	/	4E+05	MS-1156	/	/
	WSRN-2520L	RNGN-090300	25	30	80	20	/	2	/	/	4E+05	MS-1156	/	/
WSRN-3225R		RNGN-090300	32	30	86	25	25	3	/	/	4E+05	MS-1156	/	/
	WSRN-3225L	RNGN-090300	32	30	86	25	25	3	/	/	4E+05	MS-1156	/	/
WSRN-4032R		RNGN-120400	40	45	105	32	32	3	/	/	3025-1	DIN912 M5x12	/	/
	WSRN-4032L	RNGN-120400	40	45	105	32	32	3	/	/	3025-1	DIN912 M5x12	/	/
WSRN-5040R		RNGN-120400	50	45	115	40	40	3	3E+05	M3 x 10	3025-1	DIN912 M5x12	RNGN-120300	303700
	WSRN-5040L	RNGN-120400	50	45	115	40	40	3	3E+05	M3 x 10	3025-1	DIN912 M5x12	RNGN-120300	303700
WSRN-6340R		RNGN-120400	63	45	115	40	40	4	3E+05	M3 x 10	3025-1	DIN912 M5x12	RNGN-120300	303700
	WSRN-6340L	RNGN-120400	63	45	115	40	40	4	3E+05	M3 x 10	3025-1	DIN912 M5x12	RNGN-120300	303700

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser	Drehmoment für Schraube/Pratze	max. Drehzahl HM-WSP	max. Drehzahl Keramik WSP
WSRN-2520R/L	3,4 NM	9500	26000
WSRN-3225R/L	3,4 NM	7500	21000
WSRN-4032R/L	13,6 NM	6200	16500
WSRN-5040R/L	13,6 NM	4600	13000
WSRN-6340R/L	13,6 NM	3800	10000

Fräser für positive WSP WSTP

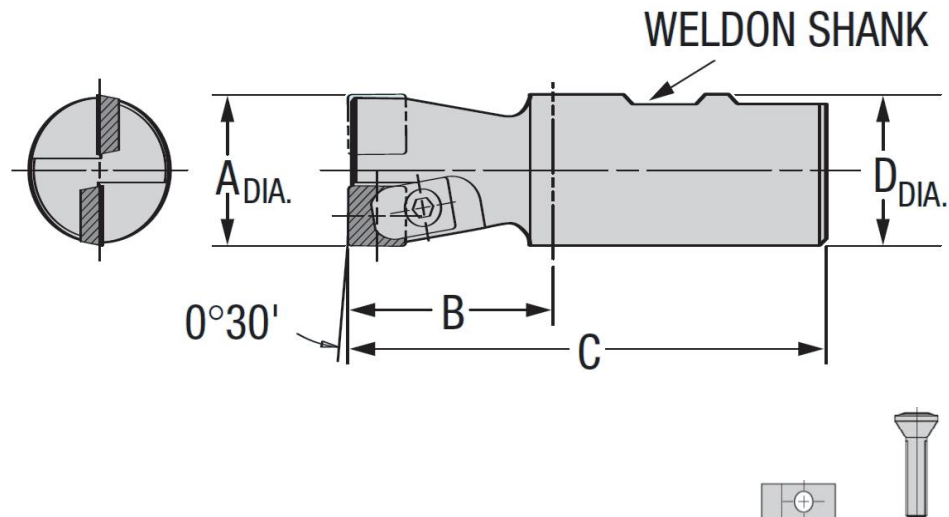


Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	Anzahl WSP	Pratze	Schraube für Pratze
WSTP-1212R		TPGN-1103..	12	22	67	12	1	429871	PT-317T
	WSTP-1212L	TPGN-1103..	12	22	67	12	1	429871	PT-317T
WSTP-1412R		TPGN-1103..	14	25	70	12	1	429871	PT-317T
	WSTP-1412L	TPGN-1103..	14	25	70	12	1	429871	PT-317T
WSTP-1616R		TPGN-1103..	16	25	85	16	1	429871	PT-317T
	WSTP-1616L	TPGN-1103..	16	25	85	16	1	429871	PT-317T

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser	Drehmoment für Schraube/Pratze	max. Drehzahl HM-WSP	max. Drehzahl Keramik WSP
WSTP-1212R/L	2,3 NM	19000	35000
WSTP-1412R/L	2,3 NM	17000	35000
WSTP-1616R/L	2,3 NM	15000	35000

Fräser für positive WSP WSSP

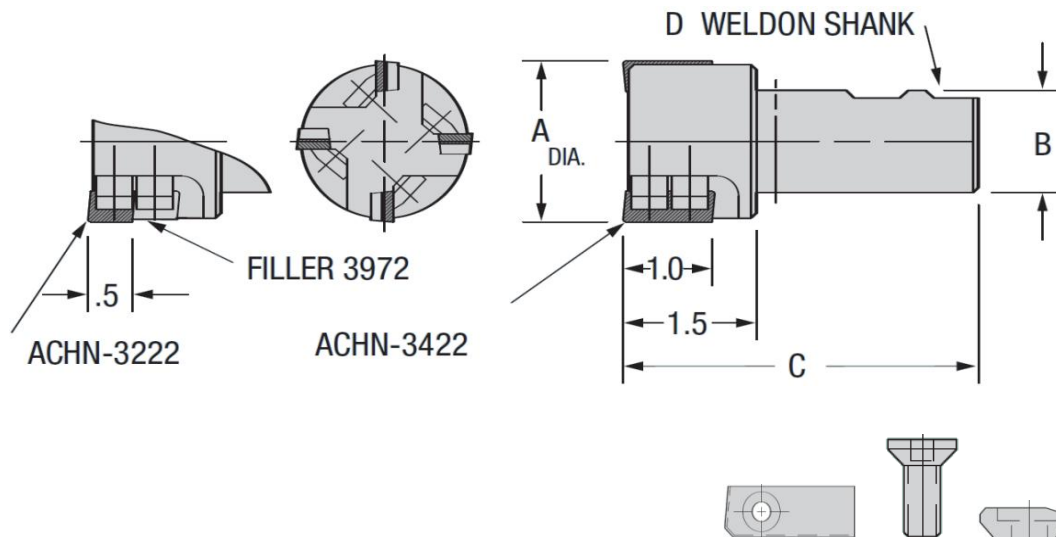


Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	E	Anzahl WSP	Pratze	Schraube für Pratze
WSSP-1010R		SPGN-0602..	10	12	52	10	/	1	4E+05	PT-317T
	WSSP-1010L	SPGN-0602..	10	12	52	10	/	1	4E+05	PT-317T
WSSP-1212R		SPGN-0602..	12	22	67	12	/	1	4E+05	PT-317T
	WSSP-1212L	SPGN-0602..	12	22	67	12	/	1	4E+05	PT-317T
WSSP-1616R		SPGN-0603..	16	25	73	16	/	2	4E+05	SHCS M2,5x10
	WSSP-1616L	SPGN-0603..	16	25	73	16	/	2	4E+05	SHCS M2,5x10
WSSP-2020R		SPGN-0603..	20	25	75	20	/	2	4E+05	SHCS M2,5x10
	WSSP-2020L	SPGN-0603..	20	25	75	20	/	2	4E+05	SHCS M2,5x10
WSSP-2520R		SPGN-0903..	25	32	82	20	/	2	4E+05	MS-1156
	WSSP-2520L	SPGN-0903..	25	32	82	20	/	2	4E+05	MS-1157
WSSP-3225R		SPGN-0903..	32	45	101	25	25	3	4E+05	MS-1158
	WSSP-3225L	SPGN-0903..	32	45	101	25	25	3	4E+05	MS-1159
WSSP-4032R		SPGN-1204..	40	45	105	32	32	3	3127-C	SHCS M5x12
	WSSP-4032L	SPGN-1204..	40	45	105	32	32	3	3127-C	SHCS M5x12

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräser	Drehmoment für Schraube/Pratze	max. Drehzahl HM-WSP	max. Drehzahl Keramik WSP
WSSP-1010R/L	2,3 NM	25000	40000
WSSP-1212R/L	2,3 NM	19000	40000
WSSP-1616R/L	1,7 NM	15000	40000
WSSP-2020R/L	1,7 NM	12500	35000
WSSP-2520R/L	3,4 NM	9500	26000
WSSP-3225R/L	3,4 NM	7500	21000
WSSP-4032R/L	13,6 NM	6200	16500

Messerkopf-Fräser WSAN

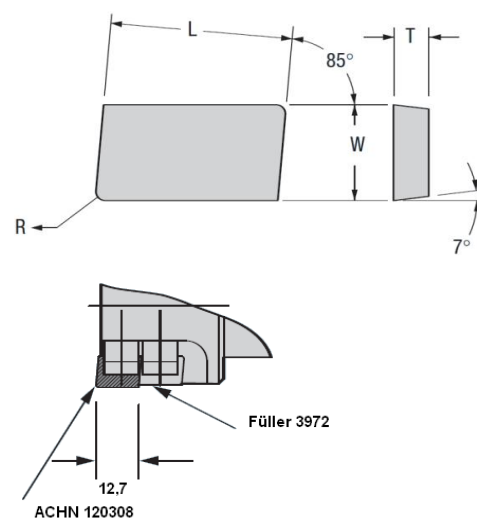


Rechts	Links	Schneidplatte	A	C	B	D	Anzahl WSP	Stützteil	Schraube für Stützteil	Pratze	Schraube für Pratze
WSAN-2520R		ACHN-250308	25	95	45	20	2	/	/	410756	BHCS M4x10
	WSAN-2520L	ACHN-250308LH	25	95	45	20	2	/	/	410756	BHCS M4x10
WSAN-2525R		ACHN-250308	25	101	45	25	2	/	/	410756	BHCS M4x10
	WSAN-2525L	ACHN-250308LH	25	101	45	25	2	/	/	410756	BHCS M4x10
WSAN-3225R		ACHN-250308	32	10	45	25	2	/	/	410756	BHCS M4x10
	WSAN-3225L	ACHN-250308LH	32	10	45	25	2	/	/	410756	BHCS M4x10
WSAN-4032R		ACHN-250308	40	105	45	32	3	AAP-3224	FHCS M3x6	410756	BHCS M4x10
	WSAN-4032L	ACHN-250308LH	40	105	45	32	3	AAP-3224LH	FHCS M3x6	410756	BHCS M4x10
WSAN-5040R		ACHN-250308	50	115	45	40	4	AAP-3224	FHCS M3x6	410756	BHCS M4x10
	WSAN-5040L	ACHN-250308LH	50	115	45	40	4	AAP-3224LH	FHCS M3x6	410756	BHCS M4x10
WSAN-6340R		ACHN-250308	63	115	45	40	4	AAP-3224	FHCS M3x6	410756	BHCS M4x10
	WSAN-6340L	ACHN-250308LH	63	115	45	40	4	AAP-3224LH	FHCS M3x6	410756	BHCS M4x10

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

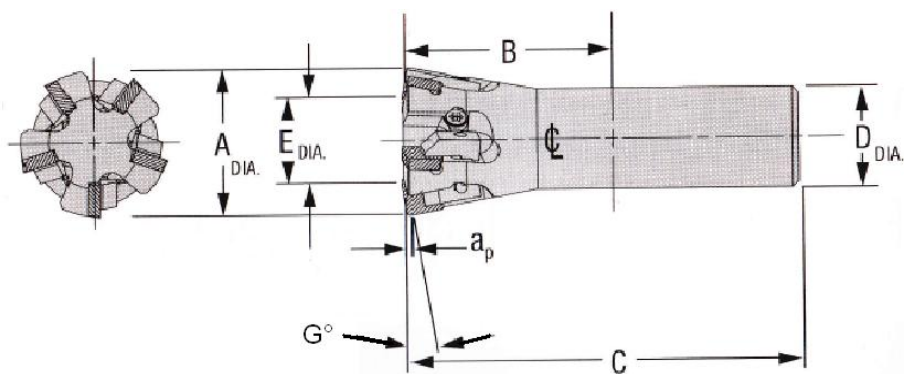


optionale WSP	Füller
ACHN-120308	3972
ACHN-120308LH	3972
ACHN-120308	3972
ACHN-120308LH	3972
ACHN-120308	3972
ACHN-120308LH	3972
ACHN-120308	3972
ACHN-120308LH	3972
ACHN-120308	3972
ACHN-120308LH	3972
ACHN-120308	3972
ACHN-120308LH	3972

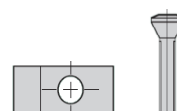


Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Excelerator XF

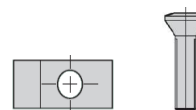
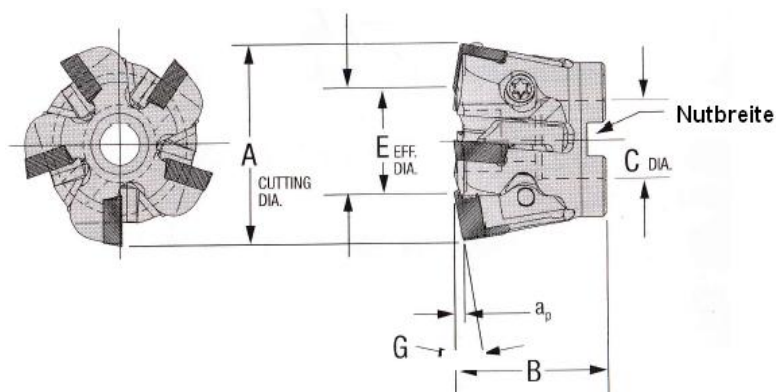


25mm- und 40mm-Fräser für hohe Vorschübe



XFSP	Schneidplatte	A	B	C	D	E	a_p	G	Anzahl WSP	Pratze	Schraube für Pratze
XFSP-2520-EM	SPGN-060308	25	32	82	20	14,0	0,79	10°	4	431402	PT-542-T
XFSP-4032-EM	SPGN-090308	40	45	105	32	22,8	1,32	10°	5	313256	SE02-01

Torx-Schrauben-Einstellung	max U/min bei Keramik	max U/min bei HM
1,7 Nm	26000	9500
4,0 Nm	16500	6200



55mm-Fräser für hohe Vorschübe

XFSP	Schneidplatte	A	B	C	E	a_p	G	Bolzen $\varnothing$	Anzahl WSP	Pratze	Schraube für Pratze	Spannschraube
XFSP-055-FM	SPGN-120408	55	40	22	31,52	1,93	10°	10,4	5	431628	SE03-72	SHCS M10-1.5

Torx-Schrauben-Einstellung	max U/min bei Keramik	max U/min bei HM
7,9 Nm	13000	4600

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Excelerator XF

Anfangs-Geschwindigkeiten und -Vorschübe für Excelerator XF-Fräser

			25mm Durchmesser			40mm Durchmesser			55mm Durchmesser			CP4 80-315mm
Arbeitsmaterialien	WSP-Qualität	V _c (m/min)	U/min	V _f	f _z	U/min	V _f	f _z	U/min	V _f	f _z	h _m
Gehärteter Stahl 60-65 HRc	WG-300	213	2713	2604	0,24	1696	1950	0,23	1233	1541	0,25	0,050
Gehärteter Stahl 50-59 HRc	WG-300	244	3108	4103	0,33	1942	3592	0,37	1412	2612	0,37	0,076
Gehärteter Stahl 40-49 HRc	WG-300	427	5439	6744	0,31	3400	6460	0,38	2472	4697	0,38	0,076
Werkzeugstahl 30-39 HRc	WG-300 GA5036	427 183	5439 2331	7079 3916	0,33 0,42	3400 1457	6800 3351	0,40 0,46	2472 1060	5438 2332	0,44 0,44	0,076 0,127
Stahl	GA5036	244	3108	5221	0,42	1943	4372	0,45	1413	3250	0,46	0,127

Schnitttiefenvergleich Excelerator XF gegen herkömmliche Fräser

(Schnitttiefe mm) ap mm	Fräser-Ø 25	Fräser-Ø 40	Fräser-Ø 55	Fräser-Ø 80	Fräser-Ø 100	Fräser-Ø 125	Fräser-Ø 160	Fräser-Ø 200	Fräser-Ø 250	Fräser-Ø 315
0,25	14,3	23,0	31,8	72,2	92,2	117,2	152,2	192,2	242,2	307,2
0,50	17,2	25,9	34,7	75,1	95,1	120,1	155,1	195,1	245,1	310,1
0,75	20,5	28,8	37,5	78,0	98,0	123,0	158,0	198,0	248,0	313,0
1,00		31,7	40,4	80,9	100,9	125,9	160,9	200,9	250,9	315,9
1,27		34,6	43,3	83,8	103,8	128,8	163,8	203,8	253,8	318,8
1,50		37,5	46,2	86,6	106,6	131,6	166,6	206,6	256,6	321,6
1,77			49,1	89,5	109,5	134,5	169,5	209,5	259,5	324,5
2,00			51,9	92,4	112,4	139,9	174,9	214,9	264,9	329,9

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

High-Shear Milling Cutters

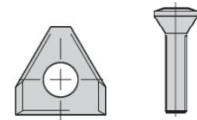
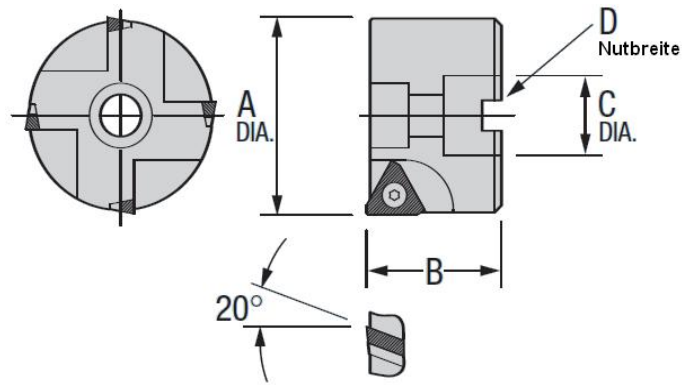
Greenleaf hat seine Powersine Wendeschneidplatten einzigartig konstruiert. Der Vorteil gegenüber anderen Herstellern besteht darin, dass alle vier Schneidvarianten in derselben Aufnahme verwendet werden können, ohne ständigen Werkzeughalterwechsel.

Die sinus- oder wellenförmigen Schneiden passen in die Standard-Hochleistungsfräskörper und sind vor allem sehr hilfreich wenn mit extremen Spindelverlängerungen und begrenzter Leistung gearbeitet wird.



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

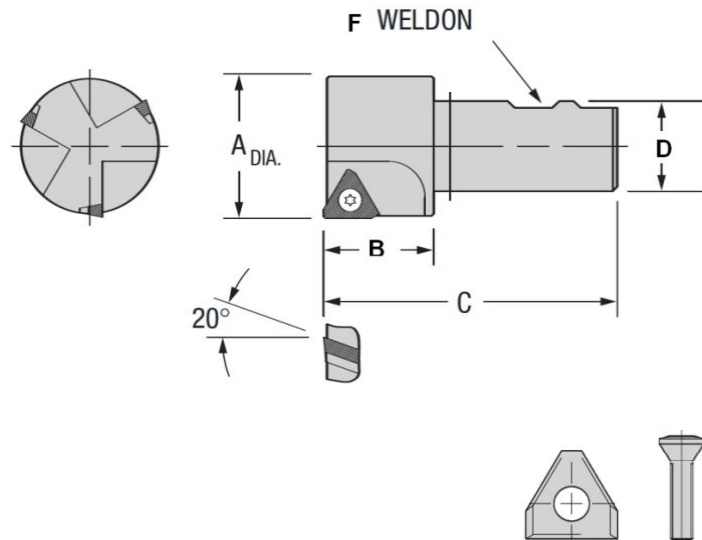
Tiefschneidende Messerkopf-Fräser FTHP



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	Anzahl WSP	Stützplatte	Schraube für WSP
FTHP-500063R		TPCB-2204PF-R	63	40	22	10	4	308429	SE03-23
	FTHP-500063L	TPCB-2204PF-L	63	40	22	10	4	308429	SE03-23
FTHP-500080R		TPCB-2204PF-R	80	50	27	12	4	308429	SE03-23
	FTHP-500080L	TPCB-2204PF-L	80	50	27	12	4	308429	SE03-23
FTHP-5000100R		TPCB-2204PF-R	100	50	32	14	5	308429	SE03-23
	FTHP-5000100L	TPCB-2204PF-L	100	50	32	14	5	308429	SE03-23

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

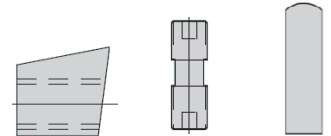
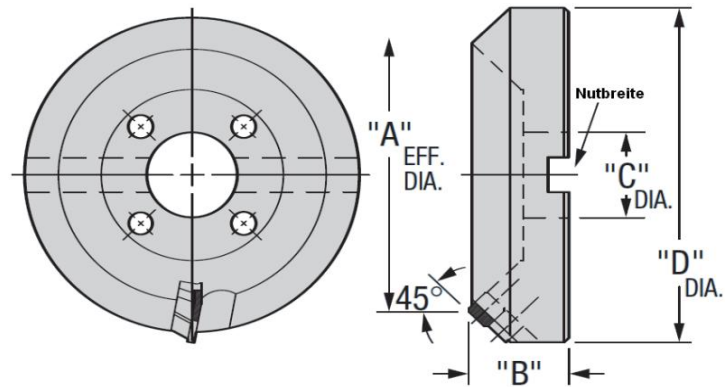
Messerkopf-Fräser WSTHP



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	F	Anzahl WSP	Stützplatte	Schraube für WSP
WSTHP-4032R		TPCB-2204PF-R	40	42	115	32	32	2	308429	SE03-23
	WSTHP-4032L	TPCB-2204PF-L	40	42	115	32	32	2	308429	SE03-23
WSTHP-5032R		TPCB-2204PF-R	50	42	115	32	32	3	308429	SE03-23
	WSTHP-5032L	TPCB-2204PF-L	50	42	115	32	32	3	308429	SE03-23
WSTHP-6332R		TPCB-2204PF-R	63	42	115	32	32	4	308429	SE03-23
	WSTHP-6332L	TPCB-2204PF-L	63	42	115	32	32	4	308429	SE03-23

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Messerkopf mit 45° Einstellwinkel SHPC



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	D	Nut- breite	Loch- kreis Ø	Anzahl WSP	Klemm- stück	Schraube für Klemmstück	Sicherungs- platte
SHPC-12-345-100R		SECN 42A6FR4	100	50	32	130	14	/	6	430996	SCTM-11	307788
	SHPC-12-345-100L	SECN 42A6FR4	100	50	32	130	14	/	6	430996	SCTM-11	307788
SHPC-12-345-125R		SECN 42A6FR4	125	63	40	155	16	/	8	430996	SCTM-11	307788
	SHPC-12-345-125L	SECN 42A6FR4	125	63	40	155	16	/	8	430996	SCTM-11	307788
SHPC-12-345-160R		SECN 42A6FR4	160	63	40	190	16	66,7	10	430996	SCTM-11	307788
	SHPC-12-345-160L	SECN 42A6FR4	160	63	40	190	16	66,7	10	430996	SCTM-11	307788

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

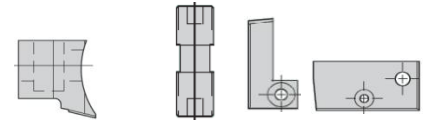
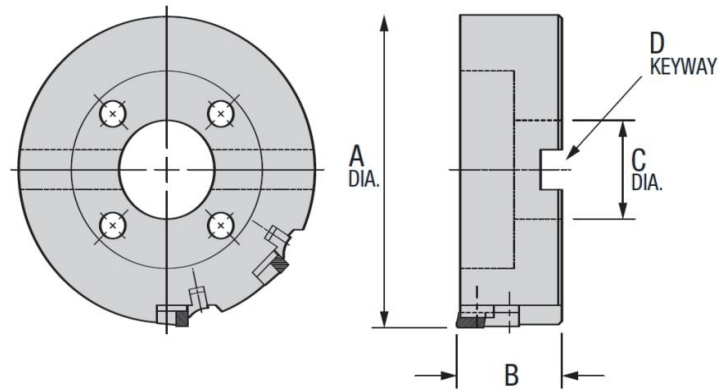
Powermill® Milling Cutters

Powermill-Fräser von Greenleaf sind für das Hochleistungsfräsen bei starken Unterbrechungen und unebenen Flächen bestens geeignet. Durch austauschbare Komponenten wird die Lebensdauer maximiert.

Die Fräser sind als Schaftfräser, Planfräser und Sinusfräser erhältlich.



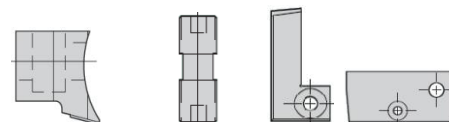
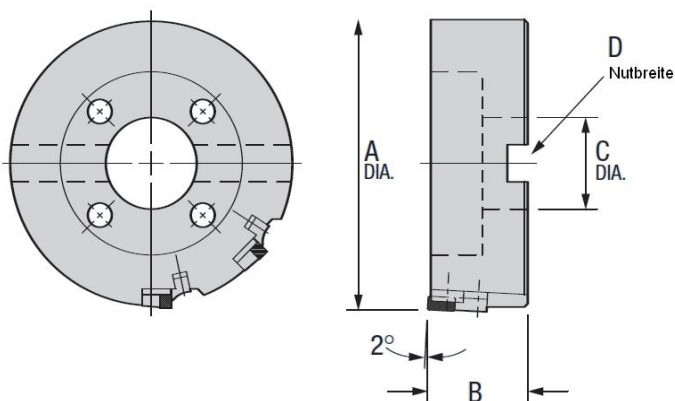
Powermill-Fräser mit 0° Einstellwinkel M400LNP



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	Nut- breite	Lochkreis Ø	Anzahl WSP	Klemm- stück	Schraube für Klemm- stück	Stütz- platte	Sicherungs- platte
M400LNP100AR		LNP-335-90R	100	63	32	14	/	6	430992	SCTM-8	S-90R	/
	M400LNP100AL	LNP-335-90L	100	63	32	14	/	6	430992	SCTM-8	S-90L	/
M400LNP125AR		LNP-335-90R	125	63	40	16	/	6	430992	SCTM-8	S-90R	303414
	M400LNP125AL	LNP-335-90L	125	63	40	16	/	6	430992	SCTM-8	S-90L	303414
M400LNP160AR		LNP-335-90R	160	63	40	16	66,7	8	430992	SCTM-8	S-90R	303414
	M400LNP160AL	LNP-335-90L	160	63	40	16	66,7	8	430992	SCTM-8	S-90L	303414
M400LNP200AR		LNP-335-90R	200	63	60	25,7	101,6	10	430992	SCTM-8	S-90R	303414
	M400LNP200AL	LNP-335-90L	200	63	60	25,7	101,6	10	430992	SCTM-8	S-90L	303414
M400LNP250AR		LNP-335-90R	250	63	60	25,7	101,6	12	430992	SCTM-8	S-90R	303414
	M400LNP250AL	LNP-335-90L	250	63	60	25,7	101,6	12	430992	SCTM-8	S-90L	303414
M400LNP315AR		LNP-335-90R	315	80	60	25,7	101,6 177,8	16	430992	SCTM-8	S-90R	303414
	M400LNP315AL	LNP-335-90L	315	80	60	25,7	101,6 177,8	16	430992	SCTM-8	S-90L	303414

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

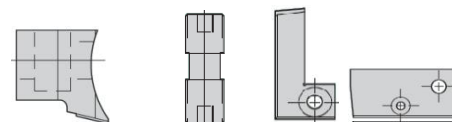
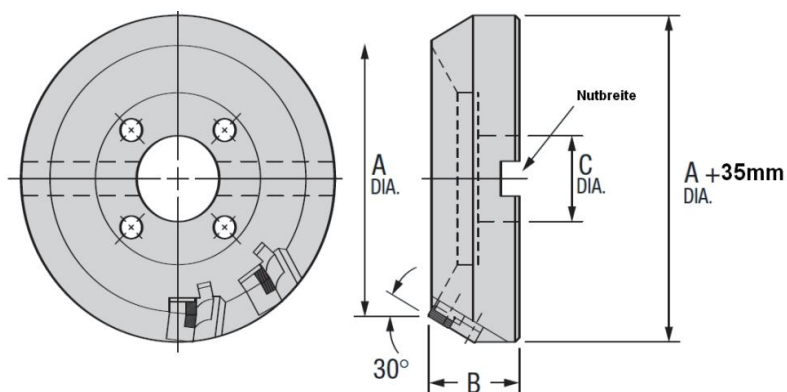
Powermill-Fräser mit 2° Einstellwinkel M402LN



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	Nutbreite	Lochkreis Ø	Anzahl WSP	Klemm- stück	Schraube für Klemmstück	Stütz- platte	Sicherungs- platte
M402LN100AR		Standard- WSP LNE-335	100	63	32	14	/	6	430992	SCTM-8	S-21M	/
	M402LN100AL		100	63	32	14	/	6	430992	SCTM-8	S-21M	/
M402LN125AR			125	63	40	16	/	6	430992	SCTM-8	S-21M	303414
	M402LN125AL		125	63	40	16	/	6	430992	SCTM-8	S-21M	303414
M402LN160AR		WSP für Schlicht- bearbeitung LNE-335F	160	63	40	16	66,7	8	430992	SCTM-8	S-21M	303414
	M402LN160AL		160	63	40	16	66,7	8	430992	SCTM-8	S-21M	303414
M402LN200AR			200	63	60	25,7	101,6	10	430992	SCTM-8	S-21M	303414
	M402LN200AL		200	63	60	25,7	101,6	10	430992	SCTM-8	S-21M	303414
M402LN250AR		WSP für Schrupp- bearbeitung LNE-335	250	63	60	25,7	101,6	12	430992	SCTM-8	S-21M	303414
	M402LN250AL		250	63	60	25,7	101,6	12	430992	SCTM-8	S-21M	303414
M402LN315AR			315	80	60	25,7	101,6 177,8	16	430992	SCTM-8	S-21M	303414
	M402LN315AL		315	80	60	25,7	101,6 177,8	16	430992	SCTM-8	S-21M	303414

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

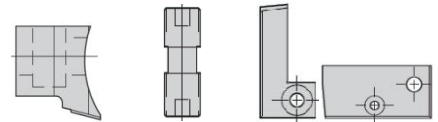
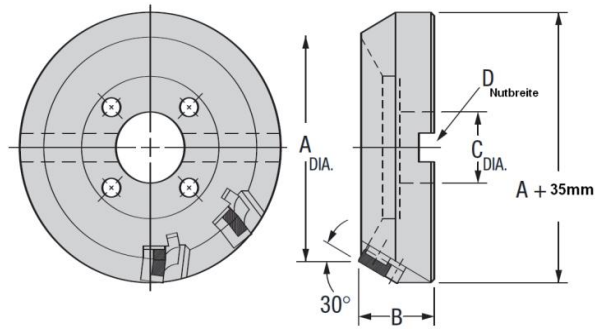
Powermill-Fräser mit 30° Einstellwinkel M430LNP



Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	Nutbreite	Lochkreis ø	Anzahl WSP	Klemm- stück	Schraube für Klemmstück	Stütz- platte	Sicherungs- platte
M400LNP100AR		LNP-335R	100	63	32	14	/	14	430992	STCM-8	S-21M	303414
	M400LNP100AL	LNP-335L	100	63	32	14	/	14	430992	STCM-8	S-21M	303414
M400LNP125AR		LNP-335R	125	63	40	16	/	16	430992	STCM-8	S-21M	303414
	M400LNP125AL	LNP-335L	125	63	40	16	/	16	430992	STCM-8	S-21M	303414
M400LNP160AR		LNP-335R	160	63	40	16	66,7	16	430992	STCM-8	S-21M	303414
	M400LNP160AL	LNP-335L	160	63	40	16	66,7	16	430992	STCM-8	S-21M	303414
M400LNP200AR		LNP-335R	200	63	60	25,7	101,6	25,7	430992	STCM-8	S-21M	303414
	M400LNP200AL	LNP-335L	200	63	60	25,7	101,6	25,7	430992	STCM-8	S-21M	303414
M400LNP250AR		LNP-335R	250	63	60	25,7	101,6	25,7	430992	STCM-8	S-21M	303414
	M400LNP250AL	LNP-335L	250	63	60	25,7	101,6	25,7	430992	STCM-8	S-21M	303414
M400LNP315AR		LNP-335R	315	80	60	25,7	101,6 177,8	25,7	430992	STCM-8	S-21M	303414
	M400LNP315AL	LNP-335L	315	80	60	25,7	101,6 177,8	25,7	430992	STCM-8	S-21M	303414

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

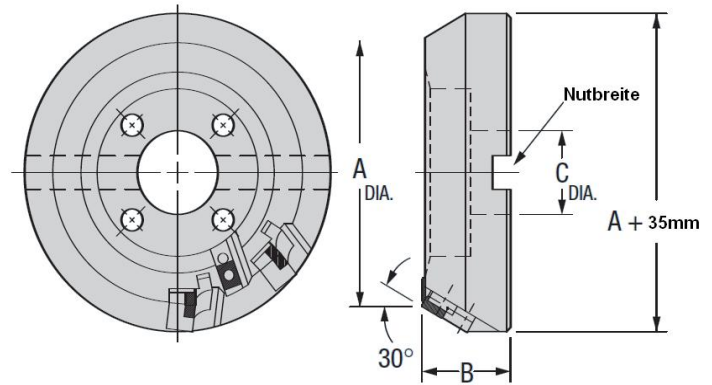
Powermill-Fräser mit 30° Einstellwinkel C430LNP-H



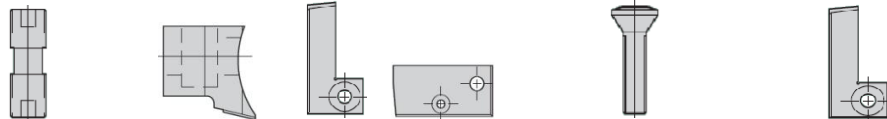
Rechts	Links	Schneidplatte	A	B	C	Nut- breite	Lochkreis Ø	Anzahl WSP	Klemm- stück	Schraube für Klemmstück	Stütz- platte	Sicherungs- platte
C430LNP200HR		LNP-44,35R	200	63	60	25,7	101,6	8	430992	STCM-8	S-24	303414
	C430LNP200HL	LNP-44,35L	200	63	60	25,7	101,6	8	430992	STCM-8	S-24	303414
C430LNP250HR		LNP-44,35R	250	63	60	25,7	101,6	10	430992	STCM-8	S-24	303414
	C430LNP250HL	LNP-44,35L	250	63	60	25,7	101,6	10	430992	STCM-8	S-24	303414
C430LNP315HR		LNP-44,35R	315	80	60	25,7	101,6 177,8	12	430992	STCM-8	S-24	303414
	C430LNP315HL	LNP-44,35L	315	80	60	25,7	101,6 177,8	12	430992	STCM-8	S-24	303414

Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Powermill-Fräser mit 30° Einstellwinkel C430LNP-W



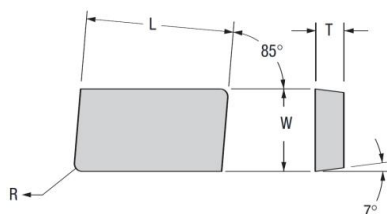
Rechts	Links	Schneidplatte	Anzahl WSP	Wiper Schneidplatte	Anzahl WSP	A	B	C	Nutbreite	Lochkreis $\varnothing$
C430LNP200WR		LNP-335R	8	YCE-434-01	2	200	63	60	25,7	101,6
	C430LNP200WL	LNP-335L	8	YCE-434-01	2	200	63	60	25,7	101,6
C430LNP250WR		LNP-335R	10	YCE-434-01	2	250	63	60	25,7	101,6
	C430LNP250WL	LNP-335L	10	YCE-434-01	2	250	63	60	25,7	101,6
C430LNP315WR		LNP-335R	12	YCE-434-01	4	315	80	60	25,7	101,6 177,8
	C430LNP315WL	LNP-335L	12	YCE-434-01	4	315	80	60	25,7	101,6 177,8



Ersatzteile	Schraube für Klemmstück	Klemmstück	Stützplatte	Sicherungsplatte	Spannschraube für Wiper-schneidplatte	optionale Stützplatte
C430LNP200WR	STCM-8	430992	S-21M	303414	SE03-70	S-M2
C430LNP200WL	STCM-8	430992	S-21M	303414	SE03-70	S-M2
C430LNP250WR	STCM-8	430992	S-21M	303414	SE03-70	S-M2
C430LNP250WL	STCM-8	430992	S-21M	303414	SE03-70	S-M2
C430LNP315WR	STCM-8	430992	S-21M	303414	SE03-70	S-M2
C430LNP315WL	STCM-8	430992	S-21M	303414	SE03-70	S-M2

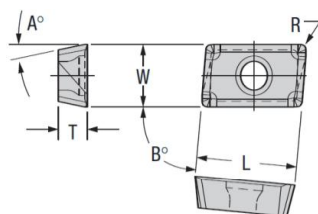
Fräsplatten auf den Seiten 32 – 37.

Fräsplatten ACHN, ADGT, SPMT

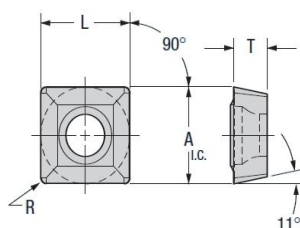


I.S.O.	ANSI	T	W	L	R
ACHN-250308	ACHN-3422	3,18	9,50	25,40	0,80
ACHN-120308	ACHN-3222	3,18	9,50	12,70	0,80
ACHN-250308LH	ACHN-3422LH	3,18	9,50	25,40	0,80
ACHN-120308LH	ACHN-3222LH	3,18	9,50	12,70	0,80

Qualität		
GA5036	GA5040	G-915
X	X	X
X	X	X
X	X	X
X	X	X



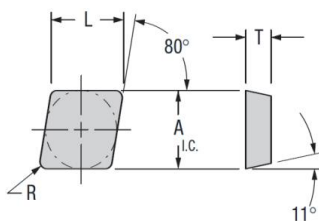
								Qualität		
I.S.O.	ANSI	L	W	S	R	A	B	GA5036	GA5040	G-915
ADGT-100308DFRLD	ADGT-16222DFR5LD	10,00	6,70	3,50	0,80	16°	84°	X	X	X
ADGT-100316DFRLD	ADGT-16224DFR5LD	10,00	6,70	3,50	1,60	16°	84°	X	X	X
APHT-160408PDR	APHT-32,73PD2R	16,50	9,50	4,76	0,80	11°	85°	X	X	X
APHT-160416PDR	APHT-32,73PD4R	16,50	9,50	4,76	1,60	11°	85°	X	X	X
APHT-160432PDR	APHT-32,73PD8R	16,50	9,50	4,76	3,20	11°	85°	X	X	X



I.S.O.	ANSI	A	L	S	R
SPMT-070308-X2	SPMT-2,522-X2	7,94	7,94	3,18	0,80
SPMT-09T308-X2	SPMT-32,52-X3	9,53	9,53	3,96	0,80
SPMT-120408-X2	SPMT-432-X4	12,70	12,70	4,76	0,80

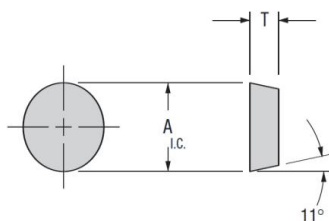
Qualität		
GA5036	GA5040	G-915
X	X	X
X	X	X
X	X	X

Fräsplatten CPGN, RPGN, SPGN



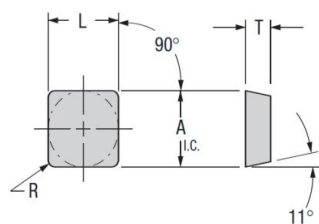
I.S.O.	ANSI	A	L	T	R
CPGN-120412	CPGN-433	12,70	12,90	4,76	1,20
CPGN-120416	CPGN-434	12,70	12,90	4,76	1,60

Qualität			
WG-300	HSN100	GA-5036	G-915
X	X	X	X
X	X	X	X



I.S.O.	ANSI	A	L	T	R
RPGN-060200	RPGN-21,5	6,35	/	2,38	/
RPGN-070300	RPGN-2,52	7,94	/	3,18	/
RPGN-090300	RPGN-32	9,53	/	3,18	/
RPGN-120300	RPGN-42	12,70	/	3,18	/
RPGN-120400	RPGN-43	12,70	/	4,76	/

Qualität			
WG-300	HSN100	GA-5036	G-915
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X

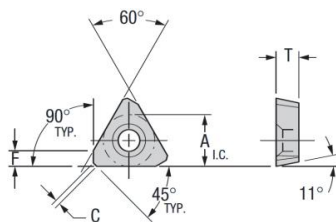


I.S.O.	ANSI	A	L	T	R
SPGN-060208	SPGN-21,52	6,35	6,35	2,38	0,80
SPGN-060308	SPGN-222	6,35	6,35	3,18	0,80
SPGN-090308	SPGN-322	9,53	9,53	3,18	0,80
SPGN-120408	SPGN-432	12,70	12,70	4,76	0,80
SPGN-120412	SPGN-433	12,70	12,70	4,76	1,20
SPGN-120416	SPGN-434	12,70	12,70	4,76	1,60

Qualität			
WG-300	HSN100	GA-5036	G-915
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X

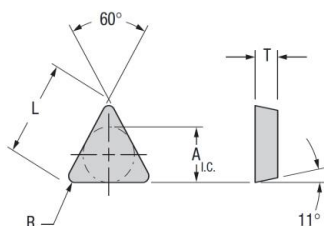
Fasen und Kantenverrundungen für keramische Wendschneidplatten auf Seite 38.

Fräsplatten TPCB, TPGN, SECN



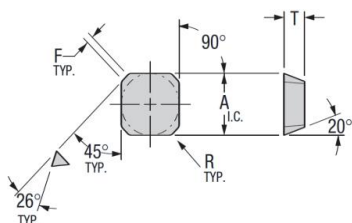
I.S.O.	ANSI	A	T	F	C
TPCB-2204PF-R	TPCB-43P8F-R	12,70	4,76	3,18	1,12
TPCB-2204PF-L	TPCB-43P8F-L	12,70	4,76	3,18	1,12

Qualität			
GA5040	GA-5036	G-915	G-53
X		X	
X		X	



I.S.O.	ANSI	A	L	T	R
TPGN-110308	TPGN-222	6,35	11,00	4,76	1,20

Qualität			
WG-300	HSN100	GA-5036	G-915
X	X	X	X

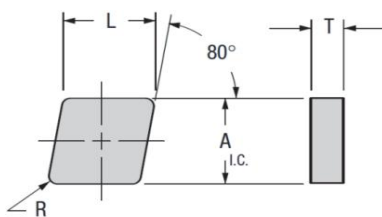


I.S.O.	ANSI	A	T	F	R
SECN-42A6FR4	SECN-42A6FR4	12,70	3,18	2,38	0,25

Qualität			
GA5040	GA-5036	G-915	G-910
X	X	X	X

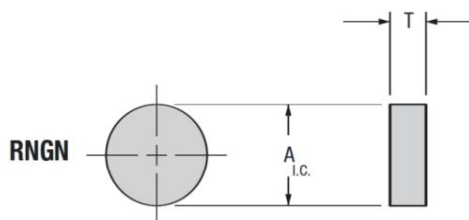
Fasen und Kantenverrundungen für keramische Wendeschneidplatten auf Seite 38.

Fräsplatten CNGN, RNGN, SNGN



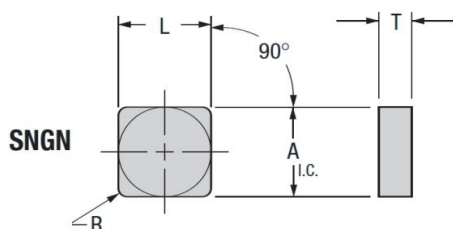
I.S.O.	ANSI	A	L	T	R
CNGN-120404	CNGN-433	12,70	12,90	4,76	0,40
CNGN-120408	CNGN-433	12,70	12,90	4,76	0,80
CNGN-120412	CNGN-433	12,70	12,90	4,76	1,20
CNGN-120416	CNGN-434	12,70	12,90	4,76	1,60
CNGN-120704	CNGN-453	12,70	12,90	7,94	0,40
CNGN-120708	CNGN-453	12,70	12,90	7,94	0,80
CNGN-120712	CNGN-453	12,70	12,90	7,94	1,20
CNGN-120716	CNGN-454	12,70	12,90	7,94	1,60

Qualität			
WG-300	HSN100	GA-5036	G-915
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X



I.S.O.	ANSI	A	L	T	R
RNGN-090300	RNGN-32	9,53	/	3,18	/
RNGN-120300	RNGN-42	12,70	/	3,18	/
RNGN-120400	RNGN-43	12,70	/	4,76	/
RNGN-120700	RNGN-45	12,70	/	7,94	/

Qualität			
WG-300	HSN100	GA-5036	G-915
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X

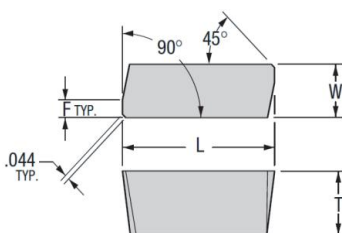


I.S.O.	ANSI	A	L	T	R
SNGN-120404	SNGN-433	12,70	12,70	4,76	0,40
SNGN-120408	SNGN-433	12,70	12,70	4,76	0,80
SNGN-120412	SNGN-433	12,70	12,70	4,76	1,20
SNGN-120416	SNGN-434	12,70	12,70	4,76	1,60
SNGN-120704	SNGN-453	12,70	12,70	7,94	0,40
SNGN-120708	SNGN-453	12,70	12,70	7,94	0,80
SNGN-120712	SNGN-453	12,70	12,70	7,94	1,20
SNGN-120716	SNGN-454	12,70	12,70	7,94	1,60

Qualität			
WG-300	HSN100	GA-5036	G-915
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X

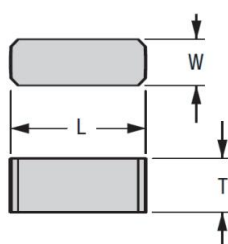
Fasen und Kantenverrundungen für keramische Wendeschneidplatten auf Seite 38.

Fräsplatten LNP, LNE, LNES



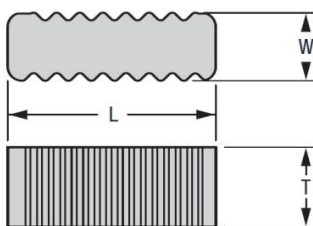
I.S.O.	ANSI	W	L	T	F
LNP-335-90R	LNP-335-90R	9,53	19,05	7,94	3,18
LNP-335-90L	LNP-335-90L	9,53	19,05	7,94	3,18
LNP-34,57-90R	LNP-34,57-90R	9,53	28,58	11,10	3,18
LNP-34,57-90L	LNP-34,57-90L	9,53	28,58	11,10	3,18

Qualität	
GA-5036	GA5040
X	X
X	X
X	X
X	X



I.S.O.	ANSI	W	L	T
LNE-335	LNE-335	9,53	19,05	7,94
LNE-34,57	LNE-34,57	9,53	28,58	11,10
LNE-335F	LNE-335F	9,53	19,05	7,94
LNE-34,57F	LNE-34,57F	9,53	28,58	11,10

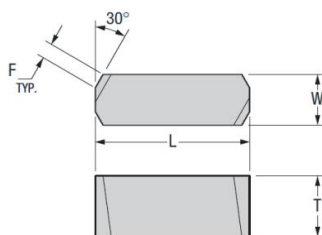
Qualität	
GA-5036	GA5040
X	X
X	X
X	X
X	X



I.S.O.	ANSI	W	L	T
LNES-335	LNES-335	9,53	19,05	7,94
LNES-34,57	LNES-34,57	9,53	28,58	11,10

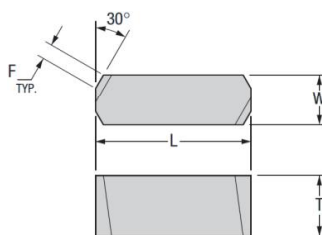
Qualität	
GA-5036	GA5040
X	X
X	X

Fräsplatten LNP, YCE



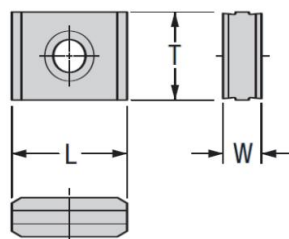
I.S.O.	ANSI	W	L	T	F
LNP-335R	LNP-335R	9,53	19,05	7,94	2,54
LNP-335L	LNP-335L	9,53	19,05	7,94	2,54
LNP-335RW	LNP-335RW	9,02	21,54	7,94	/
LNP-335LW	LNP-335LW	9,02	21,54	7,94	/
LNP-34,57R	LNP-34,57R	9,53	28,58	11,10	2,54
LNP-34,57L	LNP-34,57L	9,53	28,58	11,10	2,54
LNP-34,57RW	LNP-34,57RW	9,02	31,19	11,10	/
LNP-34,57LW	LNP-34,57LW	9,02	31,19	11,10	/

Qualität	
GA-5036	GA5040
X	X
X	X
X	X
X	X
X	X
X	X
X	X
X	X



I.S.O.	ANSI	W	L	T	F
LNP-34,57R	LNP-34,57R	12,70	28,58	11,10	2,54
LNP-34,57L	LNP-34,57L	12,70	28,58	11,10	2,54

Qualität	
GA-5036	GA5040
X	X
X	X

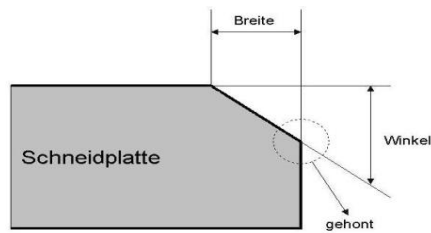
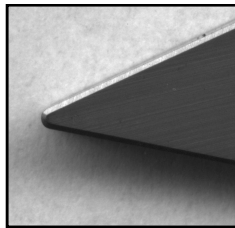


I.S.O.	ANSI	W	L	T	F
YCE-434-01	YCE-434-01	6,35	19,05	14,28	/

Qualität	
GA-5036	GA5040
X	X

Fasenausführungen

Standard-Fase



Beispiel Fasenbreite

T02020 0,20mm

T02020A 0,20mm

Fasenwinkel

20°

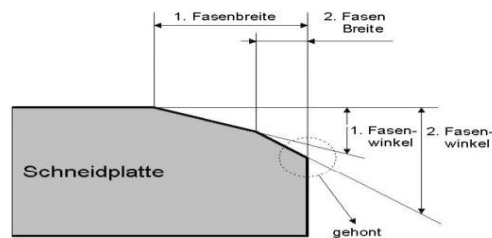
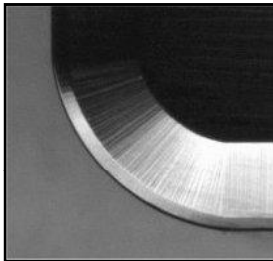
20°

Honung

keine

0,02mm

Doppelfase



Einfach-Fase	
T01020	T1
T01020A	T1A

T02020	T2
T02020A	T2A

T25030	T3
T25030A	T3A

T04020	T7
T04020A	T7A

T19020	T8
T19020A	T8A

T02030	T9
T02030A	T9A

Doppel-Fase		Honung	
1. Fase	2. Fase		
T20010	T02025	A0,02	T4A
T20010	T02025	B0,05	T4B

T15015	T02030	A0,02	T5A
T15015	T02030	B0,05	T5B

T15020	T03030	A0,02	T6A
T15020	T03030	B0,05	T6B

T20015	T01030	A0,02	T10A
T20015	T01030	A0,05	T10B

Schneidkantenverrundung-Honung

A	0,01-0,025
B	0,025-0,05